

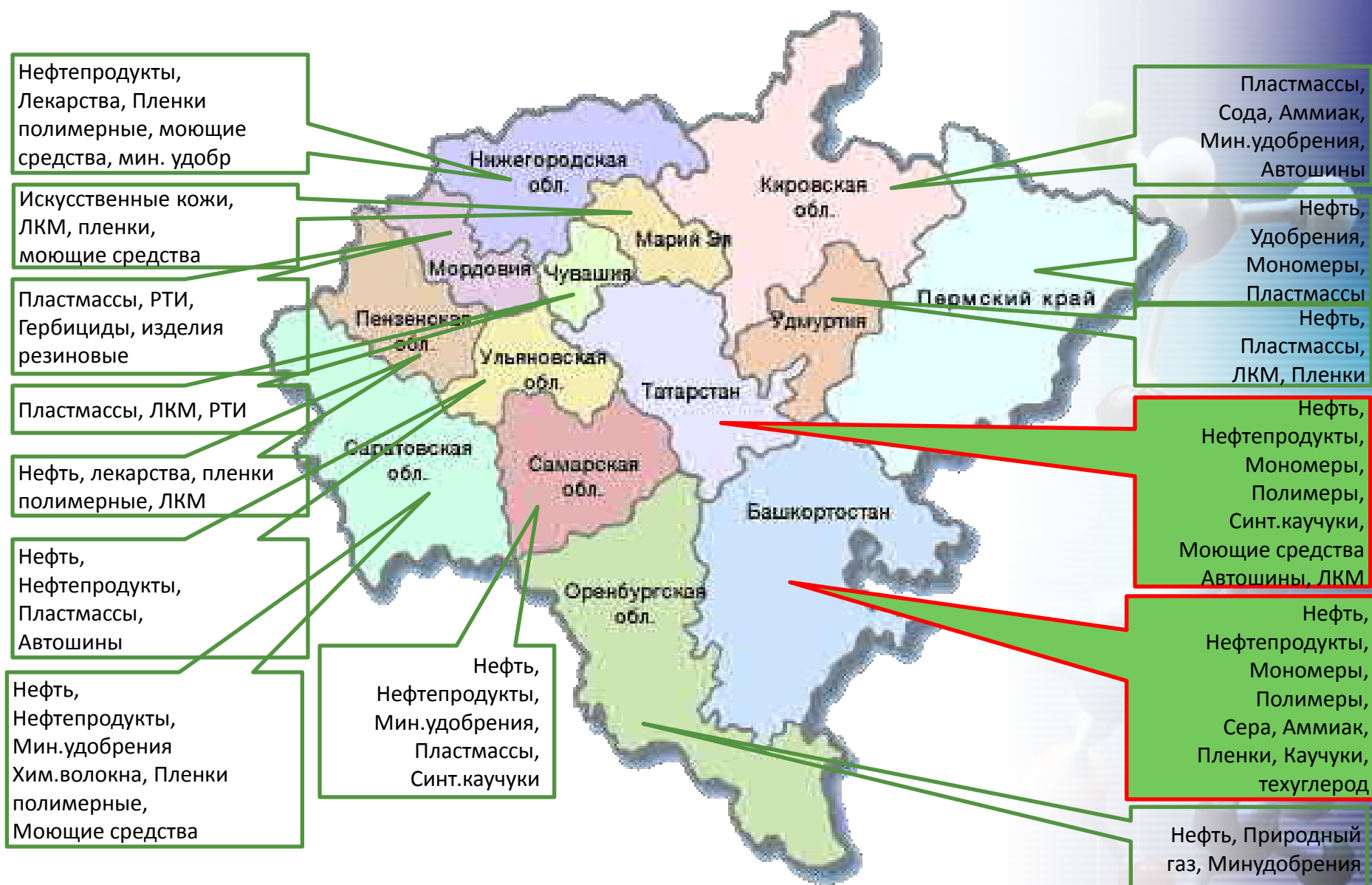
The background of the slide features a blue gradient with several semi-transparent blue squares of varying sizes. On the right side, there are detailed 3D ball-and-stick molecular models. One model shows a chain of atoms with black, white, and green spheres. Another shows a more complex structure with yellow, white, and black spheres. A third model at the bottom right includes blue, orange, and black spheres. In the upper left, a blurred molecular model is visible.

Вперед к химизации!!!

**Сотрудничество Республики Татарстан и
Республики Башкортостан в нефтегазохимии.**

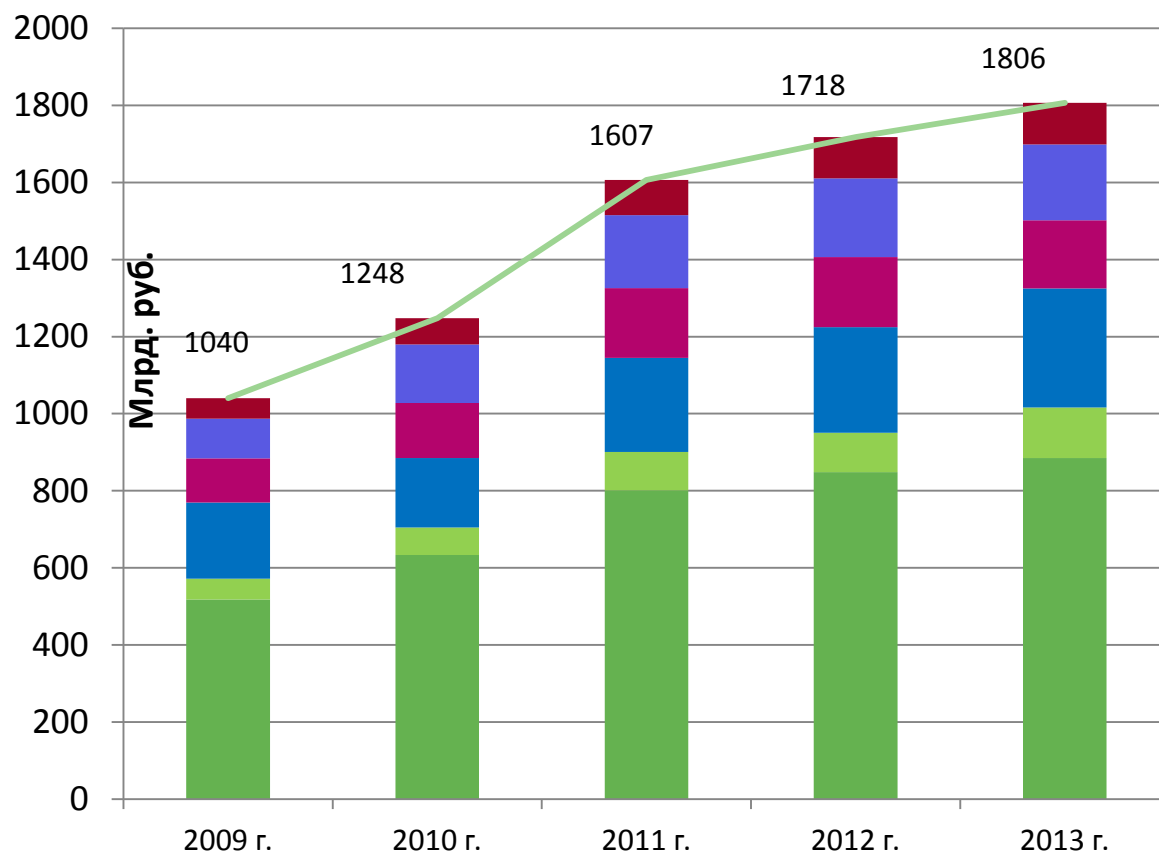
Генеральный директор
ОАО «Татнефтехиминвест-холдинг»
Яруллин Р.С.

Нефтегазохимический потенциал Приволжского федерального округа



ТОП – ДИАГРАММА НЕФТЕХИМИИ.

РБ и РТ ВХОДИТ В ТОП- 5 РЕГИОНОВ- ЛИДЕРОВ В ПРОИЗВОДСТВЕ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ, млрд. руб.



- Башкортостан, Республика
- Татарстан, Республика
- Пермский край
- Москва и МО
- Самарская обл.
- Прочие
- Россия

Нефтегазохимический комплекс – приоритет промышленной политики Татарстана и Башкортостана

Нефтедобыча



Нефтепереработка



Химическое производство

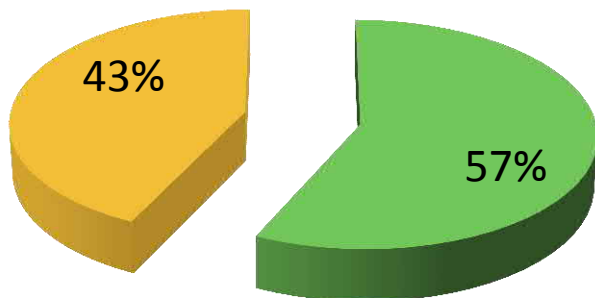


Производство резиновых и пластмассовых изделий



ДОЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ХИМИЧЕСКОЙ И НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
(по объему отгрузки товаров собственного производства)

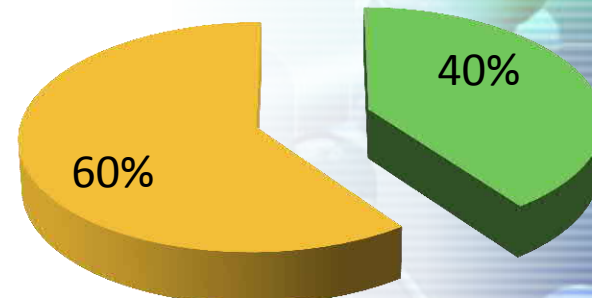
Татарстан



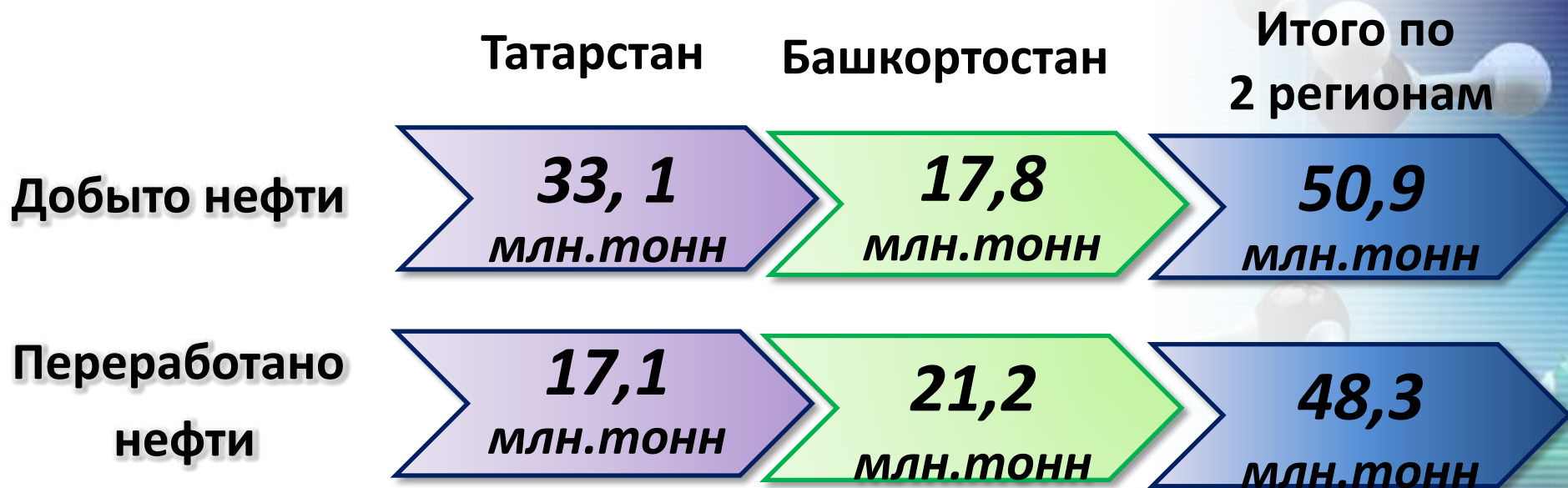
■ НГХК

■ Прочие отрасли промышленности

Башкортостан

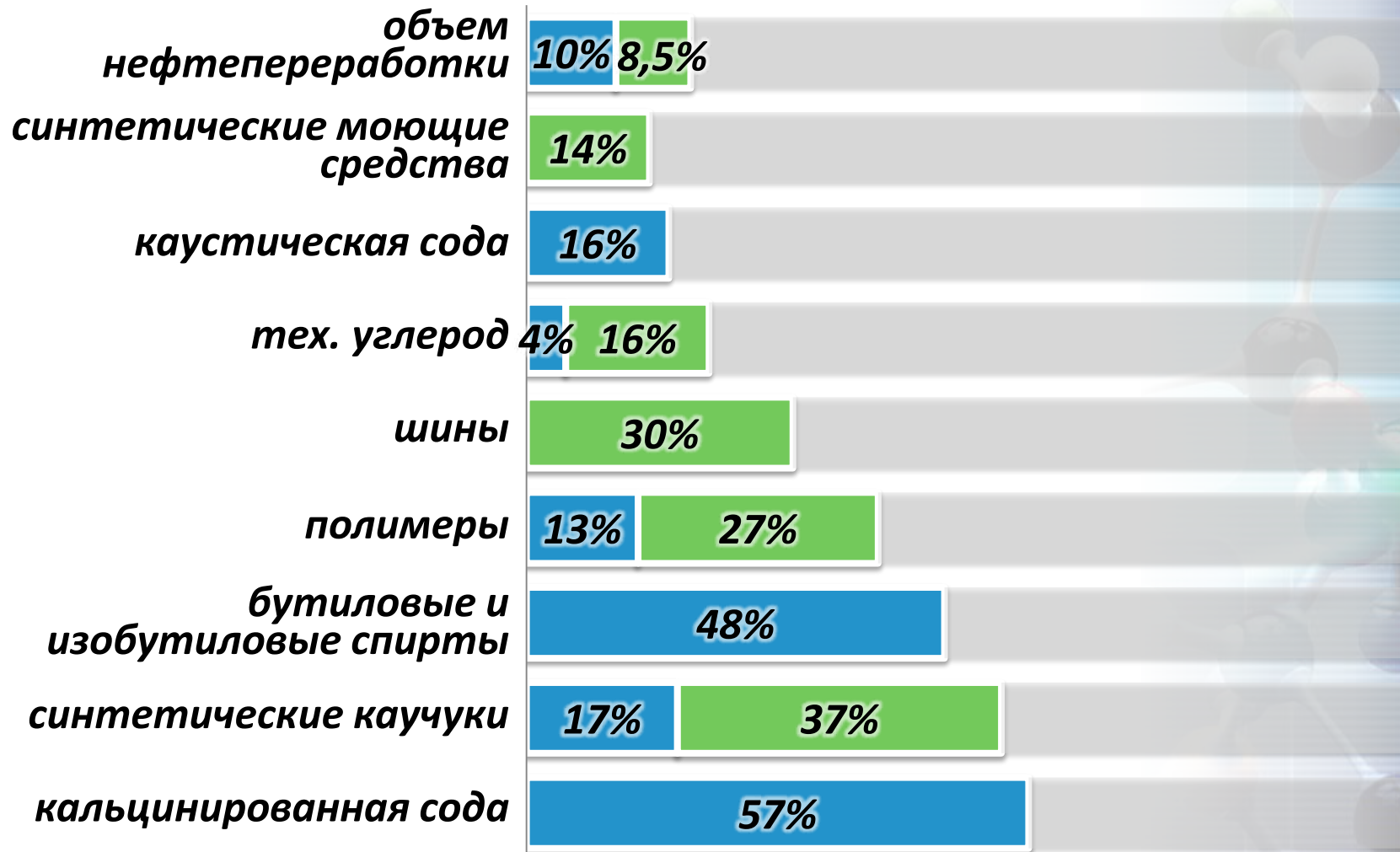


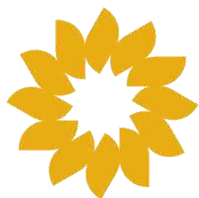
Итоги добычи и переработки нефти в Татарстане и Башкортостане в 2014 году



Доля в российском производстве продукции нефтегазохимии

■ Башкортостан ■ Татарстан





ОАО «ТАНЕКО»: строительство комплекса глубокой переработки

Глубина переработки нефти:

94,2%	99%
2017 год	2020 год

Ввод в эксплуатацию установки замедленного коксования: 2016 год

Принципиальная основа комплекса:

использование технологии замедленного коксования

в перспективе – опытно-промышленная апробация и внедрение технологии гидроконверсии с использованием разработок Института нефтехимического синтеза РАН

В 2014 году запущена комбинированная установка гидрокрекинга, завершён монтаж коксовых камер





ОАО «ТАИФ-НК»: строительство комплекса глубокой переработки

Мощность по сырью:

3,7 млн. тонн

Ввод в эксплуатацию:

2016 год

Технология:

Veba Combi-Cracking (лицензиар – KBR)

Базовое проектирование:

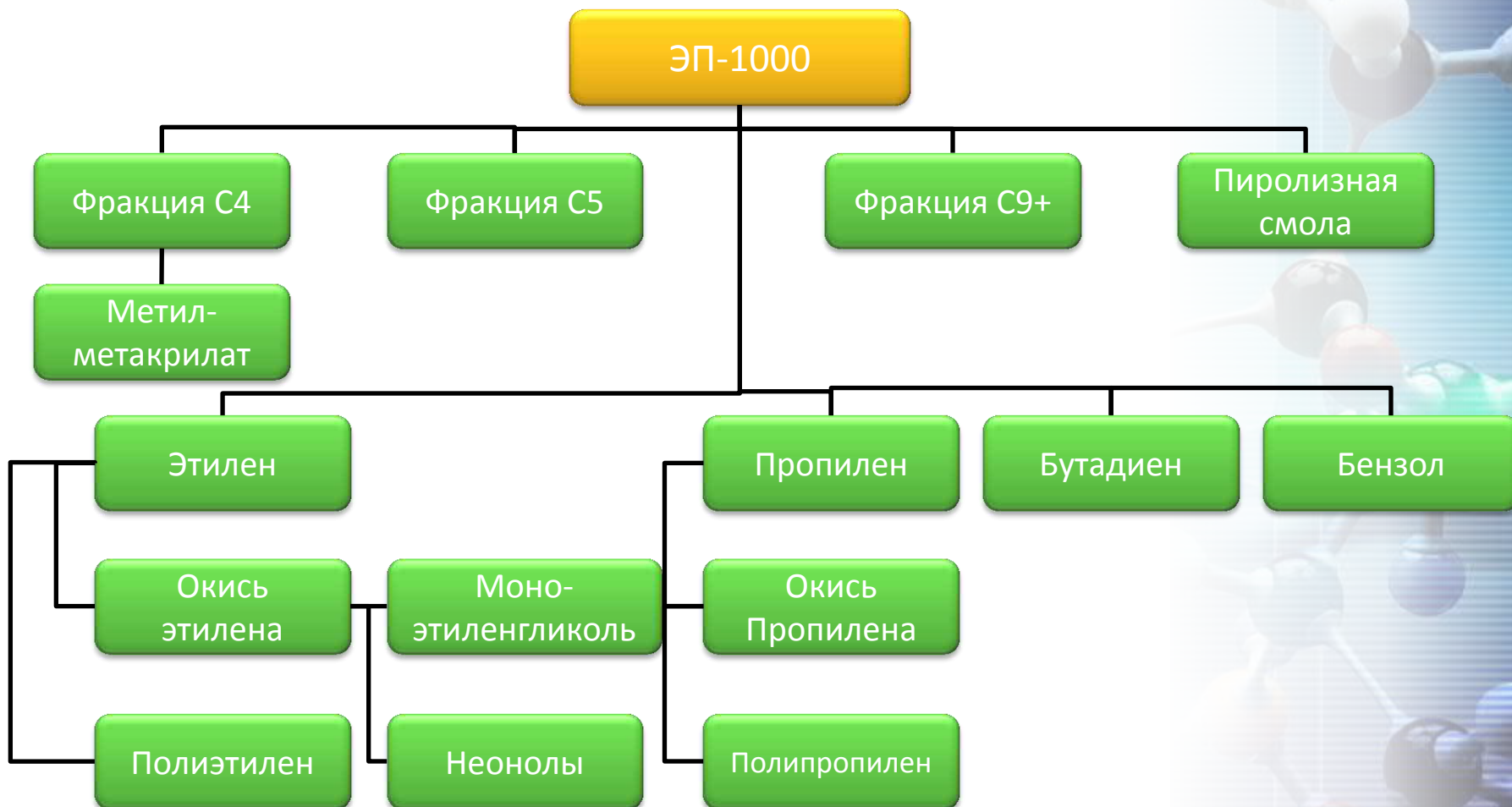
*Kellogg Brown and Root
(США, инжиниринговая компания)*



Строительство нового этиленового комплекса ПАО «Нижнекамскнефтехим»

Мощность: 1 млн.тонн этилена в год

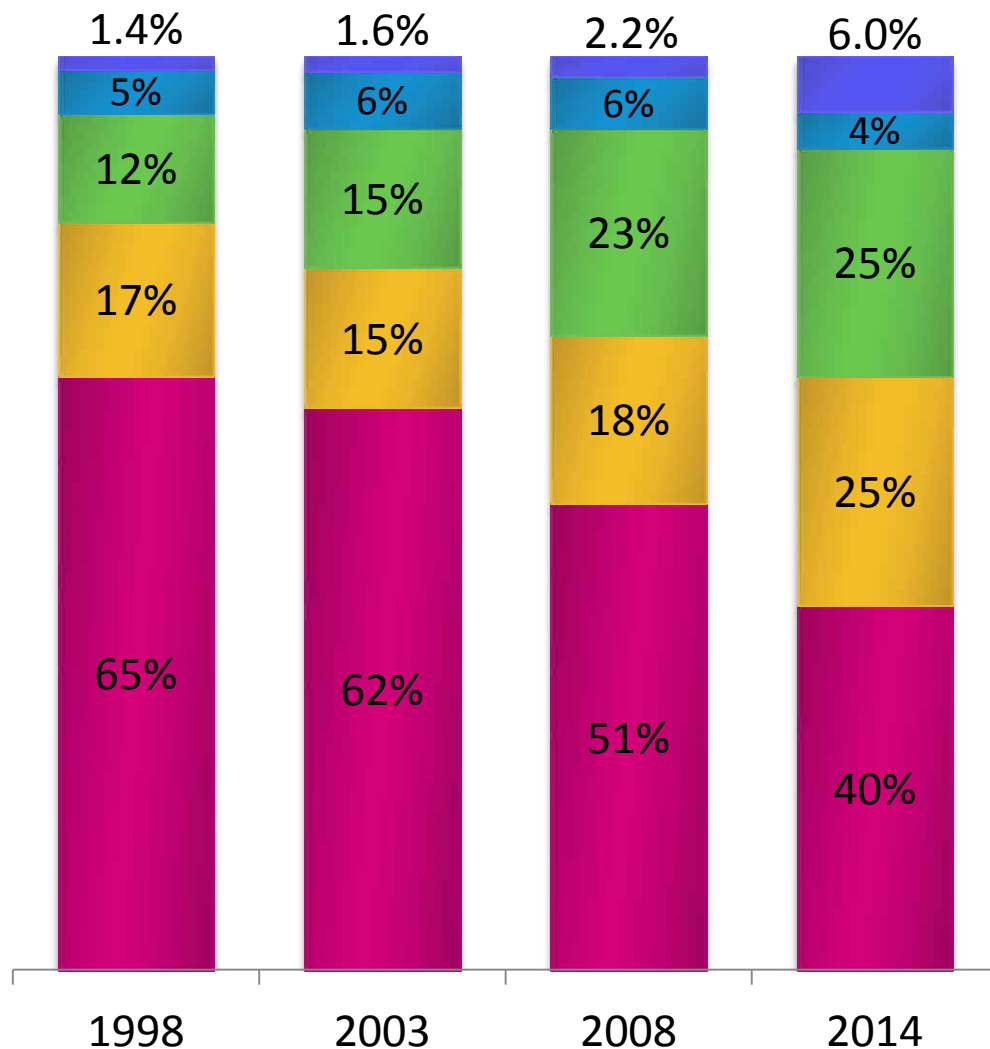
Продукция с нового комплекса:



Структура нефтегазохимического комплекса Республики

Татарстан

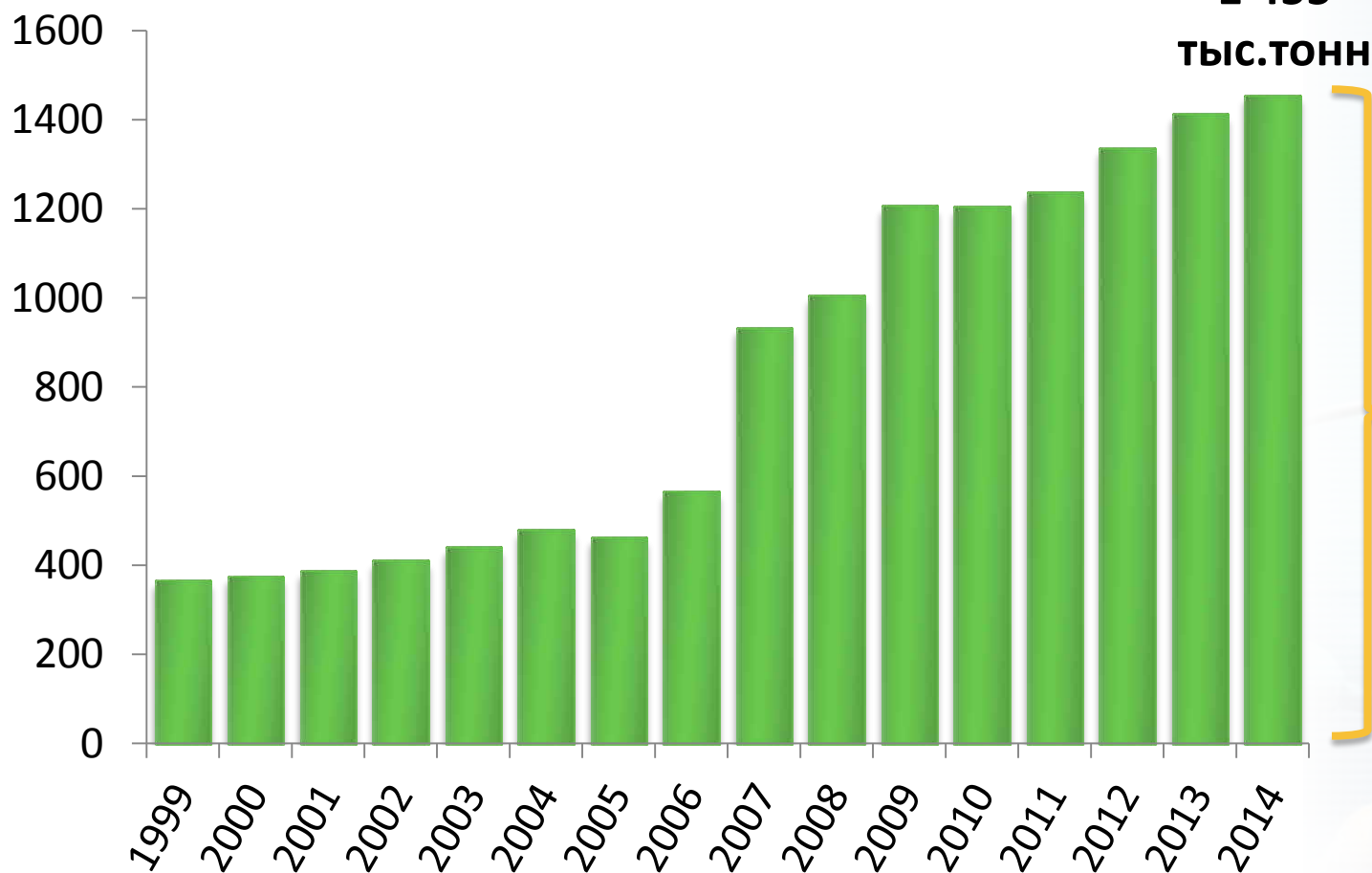
(по отгрузке продукции в ценах 2008 года)



- Производство пластмассовых изделий
- Производство резиновых изделий
- Химическое производство
- Производство нефтепродуктов
- Добыча нефти и ПНГ

Динамика производства полимеров в Татарстане

ТЫС.ТОНН



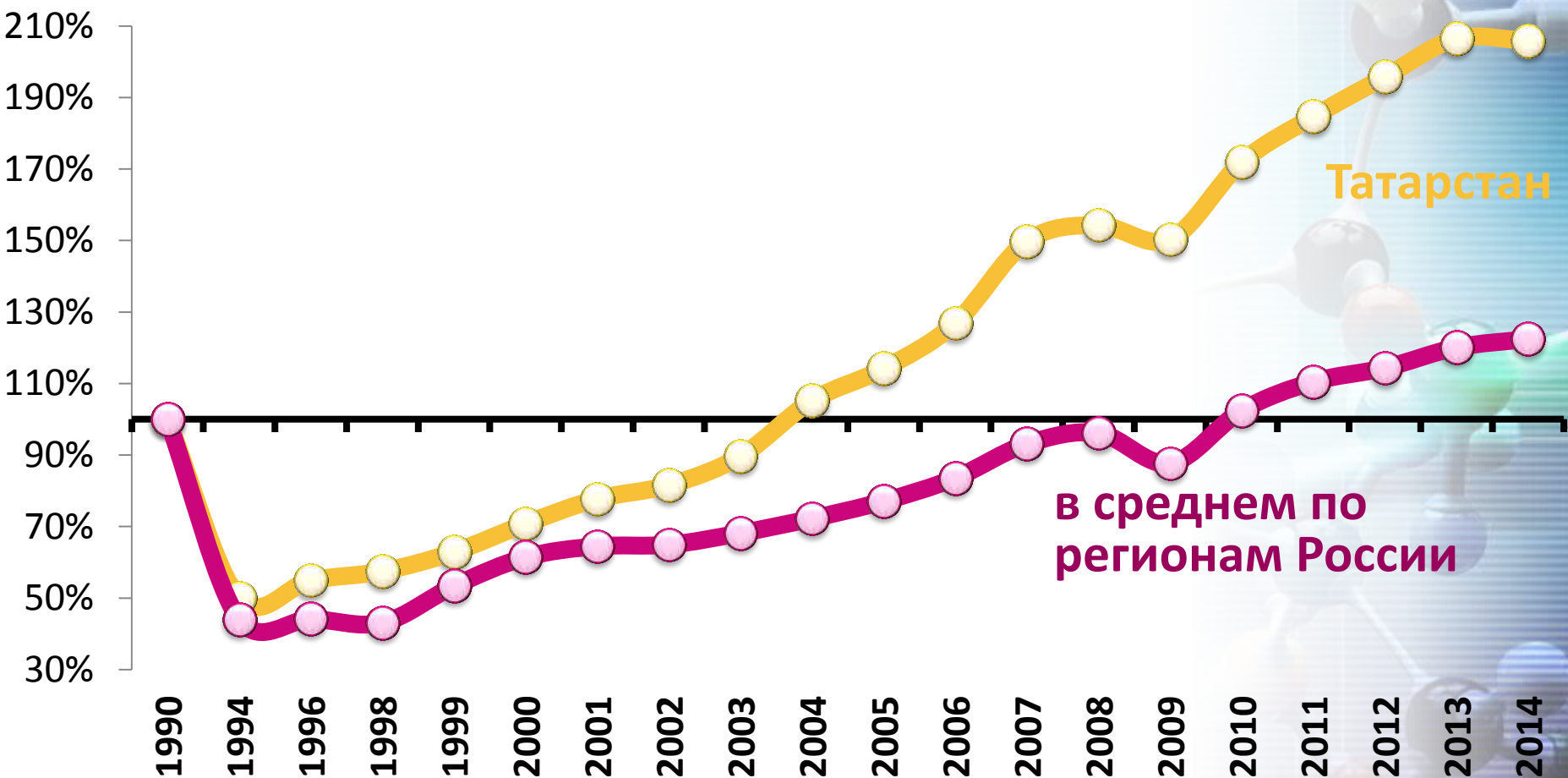
полиэтилен

полипропилен

полистирол

поликарбонат

Динамика производства в химии и нефтехимии России и Татарстана (в % к уровню 1990 года)



**Значимые инвестиционные проекты
нефтегазохимического комплекса
Республики Татарстан
(в процессе реализации)**



Модернизация производства альфа-олефинов ПАО «Нижнекамскнефтехим» (2015 год)

В настоящее время производство отсутствует

Проектная мощность: 37,5 тыс. тонн в год

Ввод в эксплуатацию производства альфа-олефинов позволит:



Обеспечить маслами производства вертолето- и самолётостроения за счёт возобновления производства масел в г. Нижнекамске



Обеспечить потребность республиканских производителей пластмассовых изделий в линейных марках полиэтилена



Обеспечить альфа-олефинами ОАО «Нэфис Косметикс» (10 тыс. тонн в год) и планируемое в ОЭЗ «Алабуга» производство высших жирных спиртов и кислот (3 тыс. тонн)

Строительство интегрированного комплекса «Аммоний»

Годовая производственная мощность, тыс.тонн



Генеральный подрядчик

Консорциум японских Mitsubishi Heavy Industries (MHI).
Sojitz Corporation.
Китайский национальный химико-инжиниринговая корпорация (CNCEC).
ОАО «НИИК» (Научно-исследовательский и проектный институт
карбамида и продуктов органического синтеза, Дзержинск).

Технологии и оборудование (поставка)

Mitsubishi Heavy Industries LTD (Япония),
Sojitz Corporation LTD (Япония),
China National Chemical Engineering Co LTD (Китай)

Инвесторы

Внешэкономбанк, Инвестиционно-венчурный фонд РТ

Инвестиции

1,6 млрд.долл. США (с НДС)

Ввод в эксплуатацию

Вторая половина 2015 года



ОАО «КЗСК-Силикон»: создание производства метилхлорсиланов и продуктов их переработки (г. Казань)

Технология:

ГНИИХТЭОС (г.Москва)

Ввод в эксплуатацию:

2016 год



Годовая производственная мощность:

хлорметил:

23 тыс.тонн,

метилхлорсиланы :

25 тыс.тонн,

гидролизат диметилдихлорсилана:

12,6 тыс.тонн,

деполимеризат, Д-4:

12 тыс.тонн,

продукты переработки

Производство крахмалопродуктов из пшеничного сырья

ООО «А-Стар»

Инвестиции: 9 млрд. рублей

Мощность по сырью:

переработка 170 тыс. тонн пшеницы в год

Ввод в эксплуатацию:

1-2 квартал 2017 года

Технология: International Starch Institute
(Дания)

Проект реализуется на территории ОЭЗ «Алабуга»



Годовая производственная мощность, тыс.тонн

Крахмалы
модифицированные
технические

63

Крахмал нативный
пищевой и
технический

15

Клейковина
пшеничная
(глютен пищевой)

16

Кормовая добавка

80

**Перспективные инвестиционные проекты
нефтегазохимического комплекса
Республики Татарстан**



Создание комплекса по получению олефинов из природного газа

Мощность:

1 млн.тонн олефинов
в год

Инвестиции: 2,8 млрд.долл.США (без НДС)

(при интеграции с действующим
производством ОАО «Казаньоргсинтез»)

Продукция с нового комплекса:



Технологии:



Johnson Matthey



ИНХС РАН

ИНСТИТУТ ХИМИИ
ТВЕРДОГО ТЕЛА РАН



JACOBS



Институт органической химии
им. Н.Д. Зелинского РАН

Организация производства малеинового ангидрида

Мощность:

40 тыс. тонн в год

Общая ситуация на рынке малеинового ангидрида В РФ

- Потребление МА в РФ – **10 тыс. тн. / год**
- Доля импорта – **100% (Китай, Корея, Япония)**
- Динамика спроса на МА в РФ **+16,5%/год**
- Россия является продуцентом и экспортером н-бутана (сырьё для МА). В 2012 году в РФ было **произведено 2,61 млн тонн н-бутана**, из которых **55%** было **отгружено на внешний рынок**

Продукты переработки малеинового ангидрида

Малеиновый ангидрид

Полиэфир-
ные смолы
ненасыщ.

1,4-
бутандиол

Тетрагидро
фуран

Сополиме-
ры МА

Фумаровая
и яблочная
кислоты

Добавки к
смазкам

Агро-
химикаты



Организация производства изоцианатов для получения полиуретанов

Мощность:

300 тыс.тонн в год
метилендифенилдиизоцианата,
толуолдиизоцианата

Ведутся переговоры по покупке
технологии со шведской компанией

Chematur Engineering AB

Импорт изоцианатов:

2009 год: 65 тыс.тонн

2010 год: 205 тыс. тонн

2012 год: 300 тыс. тонн

Анилин, толуол

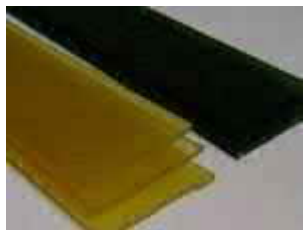


Изоцианаты
(МДИ, ТДИ)



Полиуретаны

Продукты переработки полиуретанов



Производство эпоксидных и полиэфирных смол для развития рынка стекло- и углеволокна

ООО «П-Д Татнефть-Алабуга Стекловолокно»



- Ввод в 2010 году в ОЭЗ «Алабуга»
- Совместное предприятие ОАО «Татнефть» и «Preiss Daimler».
- Мощность — 21 тыс. тонн в год.
- Планируется расширение мощностей

**Полиэфирные
смолы**



Стекловолокно

ООО «Алабуга-Волокно» (ХК «Композит»)



- Ввод в 2015 году в ОЭЗ «Алабуга»
- Объем инвестиций 4,183 млрд. руб.
- Объемы производства: 1500 тонн в год.
- Новых рабочих мест: 250

**Эпоксидные
смолы**



**Углеродное
волокно**

Организация производства винилэфирных смол



Винилэфирные смолы - необходимый материал для создания корпусов и барьерных покрытий, отличается водостойкостью и повышенной прочностью.

Области применения:

- *Судостроение*
- *Производство химических ёмкостей и труб*
- *Химическое машиностроение*



Производство полиэтилентерефталата и полибутилентерефталата

Получение полиэтилентерефталата:

Синтез из этиленгликоля и терефталевой кислоты по непрерывной схеме

Получение полибутилентерефталата:

1 стадия

Синтез бис-(4-гидроксибутил)
терефталата



2 стадия

Поликонденсация

Применение:

Полиэтилентерефталат

Производство волокон, плёнок, нитей

Изготовление пластиковой тары

Изготовление заготовок для
машиностроения, химической, пищевой,
медицинской промышленности и др.

Полибутилентерефталат

Вагоностроение

Производство оптоволоконного кабеля

Производство бытовой техники

Производство электротехнических
изделий

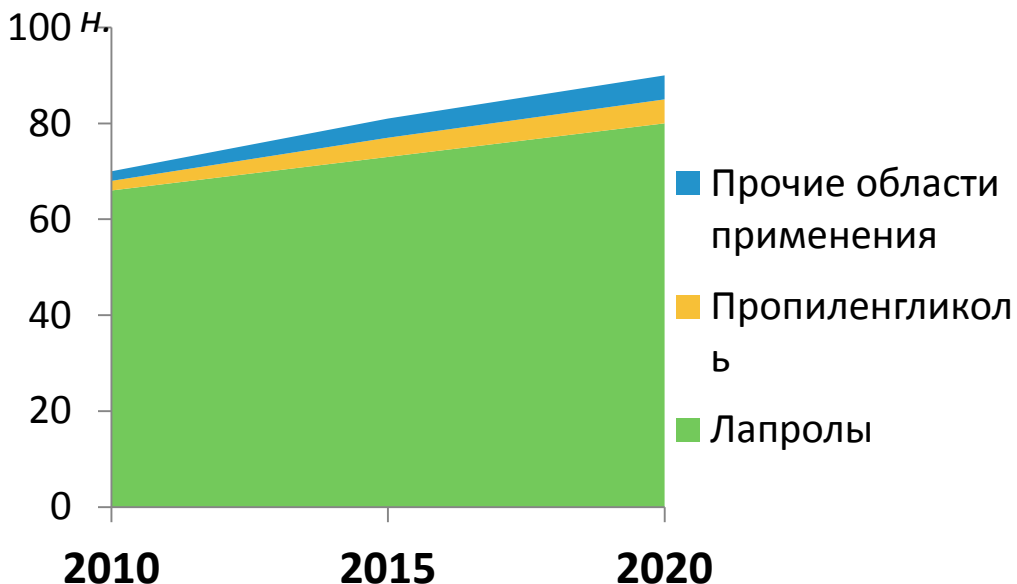
Автомобилестроение

Окись пропилена: перспективы развития



Структура потребления окиси пропилена

тыс.тон



Среднедушевое потребление окиси пропилена, кг./чел.

	2010	2015	2020	2025	2030
Россия	0,5	0,6	0,6	0,6	0,7
Европа	4,8	5,3	5,6	5,9	6,1

Российский торговый баланс по простым полиэфирам отрицательный

Организация производства СКЭПТ

Применение:

Профили и уплотнители, используемые в автомобилестроении

Жилищное строительство в связи с использованием оконных стеклопакетов

Невысыхающие мастики для антикоррозионной защиты в автотракторной технике и строительстве

Наружные защитные оболочки в кабельной промышленности

Гидроизоляция подземных сооружений (метрополитен), бассейны

Кровельные материалы рулонного типа

ООО «Объединённый центр исследований и разработок» (г.Москва) разрабатывает **технологию синтеза СКЭПТ в среде жидкого пропилена**. Технология процесса отработана на опытно-промышленной установке, получены необходимые данные для проектирования промышленного производства.

Производство циклопентана для производителей холодильного оборудования

Основной производитель холодильного оборудования в Татарстане – **ФГУП «Производственное объединение «Завод имени Серго»**



Перспективная годовая потребность данного предприятия в циклопентане – **порядка 400 тонн.**

На площадке КИП «Мастер» свое производство холодильников откроет **китайская компания Haier.**



На начальном этапе мощность составит 250 тысяч ед. в год с дальнейшим увеличением до 500 тысяч ед. в год.

Общая потребность в циклопентане отечественных производителей холодильного оборудования:

около 17 тыс. тонн/год

Организация производства полидициклопентадиена

Потребность в России и СНГ:

*3 тыс.тонн в год с тенденцией роста,
в том числе со стороны ОАО «КАМАЗ» – до 4,8 тыс.тонн в 2020 году*
Прорабатываются различные технологические решения

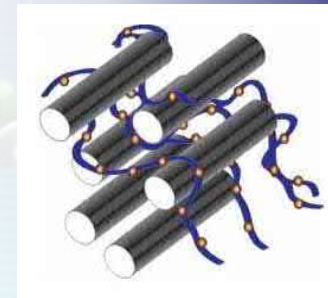
Применение:

- **химическая и электрохимическая промышленность** (емкости, баки, воронки и т.д.)
- **сельскохозяйственные машины и погрузчики** (бамперы, крылья, накладки и т.д.)
- **тракторы** (крышки двигателя, крылья, части кабины и т.д.)
- **грузовой транспорт** (бамперы, боковины, спойлеры, накладки, дефлекторы, емкости для давления и т.д.)
- **пассажирский транспорт:** автобусы, микроавтобусы, минивэны (бамперы, боковины, спойлеры, накладки, дефлекторы, подкрылки, армирование сидений, облицовочные, панели)



Создание производства нанотрубок

Благодаря своим характеристикам **графеновые нанотрубки** являются первым универсальным аддитивом, который может использоваться для улучшения свойств материалов в различных отраслях промышленности.



Характеристики углеродных нанотрубок:

Прочность

в 100 раз прочнее стали

Температурная стабильность

1000°C

**Отношение длины к диаметру
трубки**

1 миллион раз

**Один из лучших в мире
проводников**

в 65 раз легче меди

**Площадь поверхности 1 грамма
трубок**

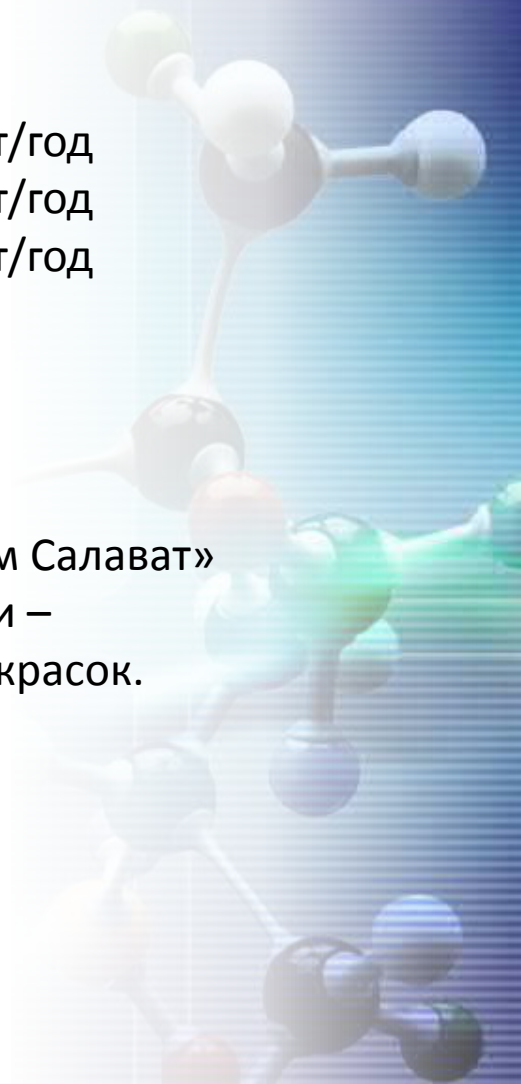
*2 баскетбольных
площадки*

Производство акриловой кислоты ОАО «Газпром нефтехим Салават»

Мощности:

акриловая кислота	80 тыс.т/год
ледяная акриловая кислота	35 тыс.т/год
бутилакрилат	80 тыс.т/год

Новое производство позволит ОАО «Газпром нефтехим Салават» выпускать сырье для конечной продукции нефтехимии – суперабсорбентов, акриловых дисперсий, акриловых красок.



Основные направления деятельности резидентов

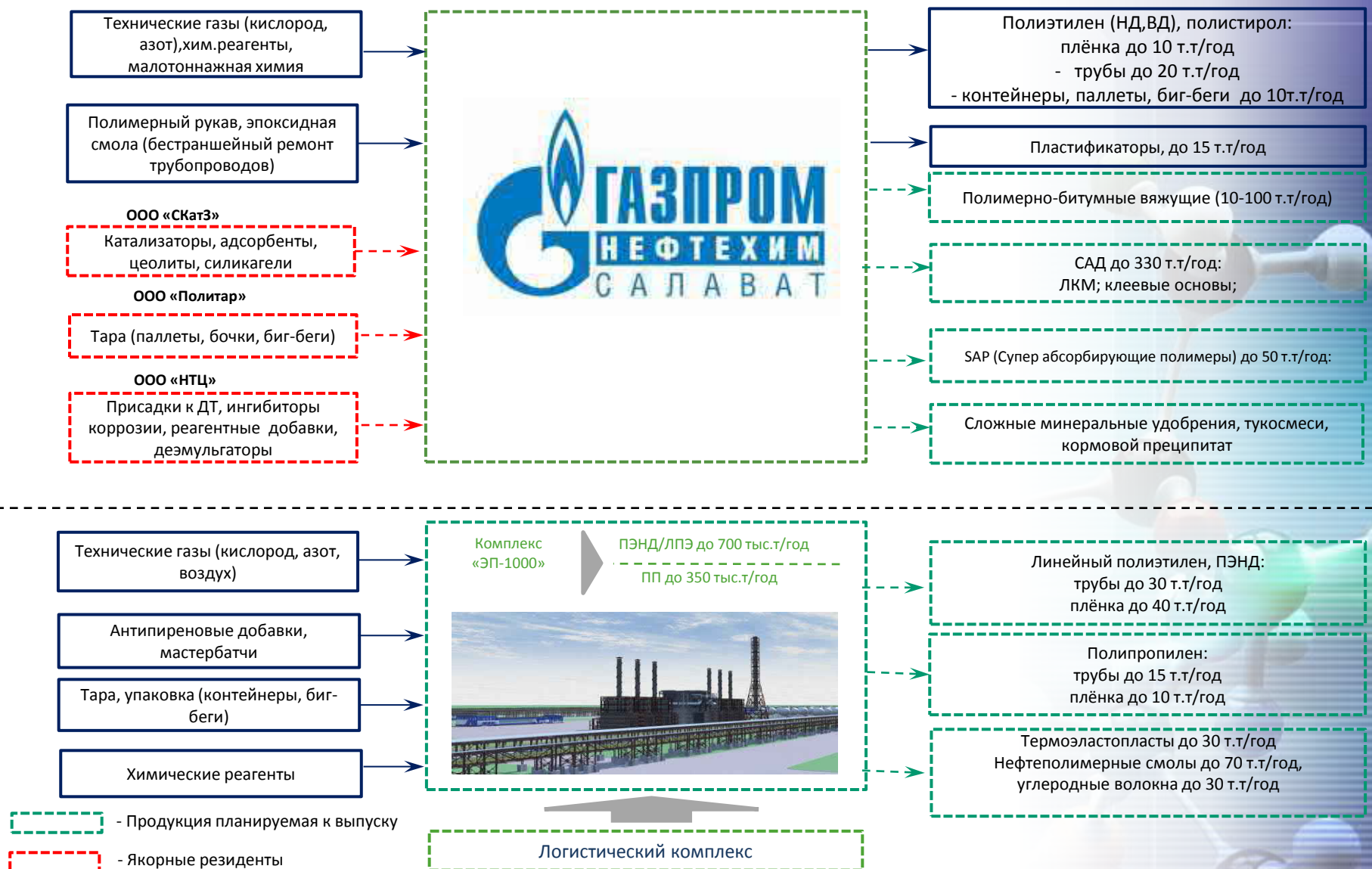
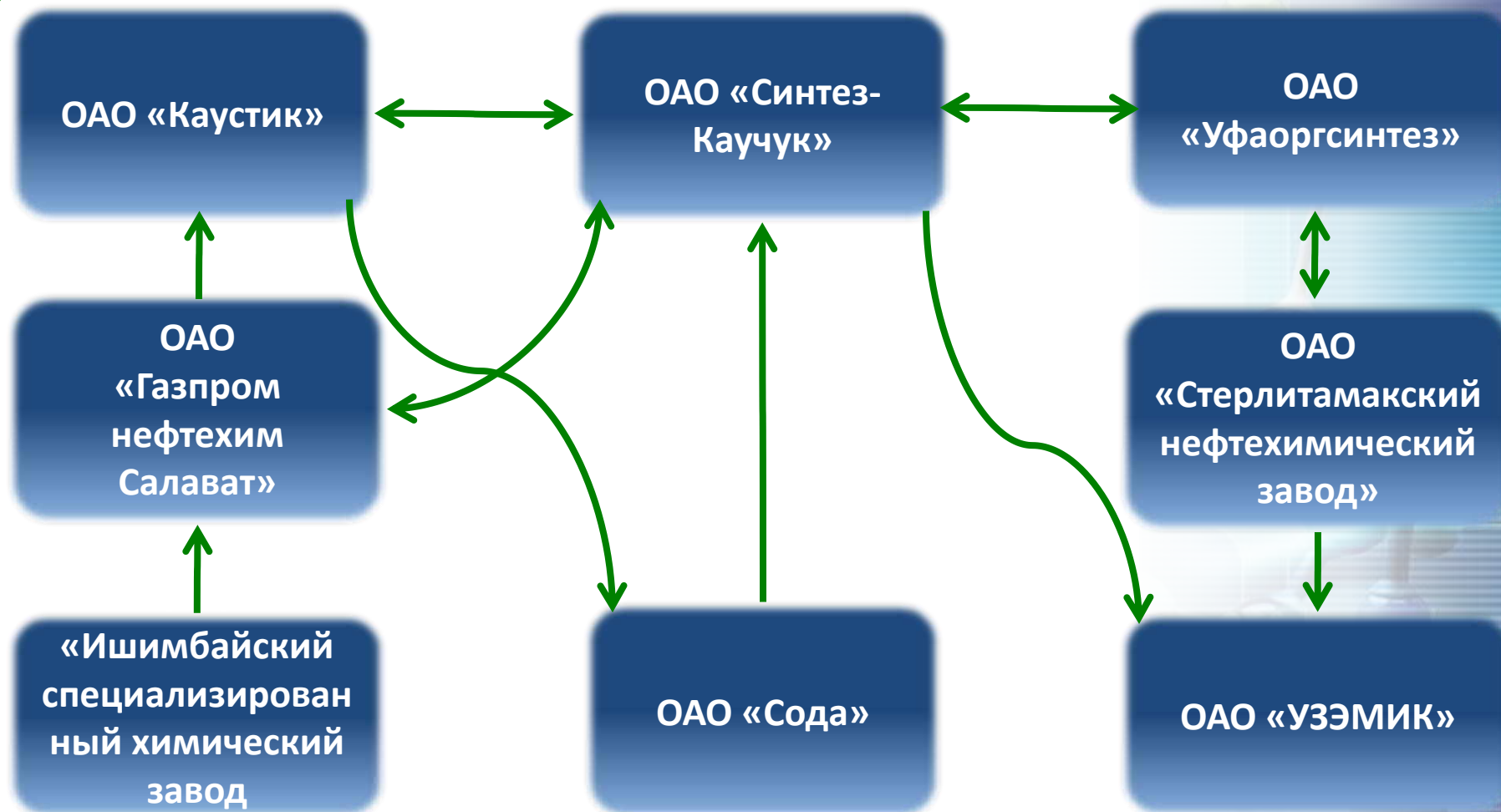


Схема технологического взаимодействия предприятий нефтехимического комплекса Республики Башкортостан

Исторически сложившийся центр нефтехимической отрасли



Предприятия нефтехимического комплекса г. Стерлитамак (доля на российском рынке)

Исторически сложившийся центр нефтехимической отрасли

ОАО «Синтез-Каучук»

30 % изопреновых каучуков
40 % сополимерных каучуков



ОАО «Стерлитамакский нефтехимический завод»

100 % фенольных антиоксидантов (Агидол)



ОАО «Сода»

90 % бикарбонат натрия (пищевая сода)
70 % белой сажи 50 % кальцинированной соды



ОАО «Каустик»

20 % каустической соды	29 % поливинилхлорида
25 % кабельных пластикатов	50 % эпихлоргидрина



Доля на российском рынке продукции ОАО «Газпром нефтехим Салават»

Исторически сложившийся центр нефтехимической отрасли

Нефтеперерабатывающий завод

3,0%	Дизельное топливо	2,4%	Мазут
1,8 %	Бензины		



Минеральные удобрения

8,6 %	Карбамид	3,1 %	Аммиак
2,4%	Азотно-фосфорно-калийные удобрения		
2,3%	Аммиачная селитра		



Завод «Мономер»

46,8 %	Бутиловый спирт	40,6%	ДОФ
33,3%	Изооктиловый спирт	27,7%	Стирол
10,8%	ББФ	9,9%	Полистиролы
9,7%	Этилен		



Предприятия машиностроения г. Стерлитамак

Исторически сложившийся центр нефтехимической отрасли

ОАО «Стерлитамакский станкостроительный завод»

станки вертикально-сверлильные, станки с ЧПУ
станки специальные



ЗАО «Вагоноремонтный завод»

Капитально-восстановительный ремонт ж/д цистерн
Перетяжка колесных пар



ОАО «Красный пролетарий»

Производство нефтепромыслового, бурового,
геологоразведочного, энергетического, химического,
нефтегазодобывающего оборудования и запасных частей



ОАО Завод «Строймаш»

Производство машин и оборудования для создания
фундаментов и свайных оснований



Предприятия промышленного комплекса МР Ишимбайский район

Исторически сложившийся центр нефтехимической отрасли

ООО «Ишимбайский специализированный химический завод катализаторов»

адсорбенты, промышленные катализаторы, коагулянты для очистки вод, высокоактивный метакаолин

ЗАО «Сырьевая компания»

добыча и переработка горной массы известняка, гипса, глины и других производств

ОАО «Машиностроительная компания «Витязь»

производство наземных транспортных средств высокой проходимости

ОАО «Ишимбайский машиностроительный завод»

установки для текущего и капитального ремонта скважин; комплекс инструментов для спуска подъема штанг; пакеры механические; вертлюги буровые, эксплуатационные и промывочные



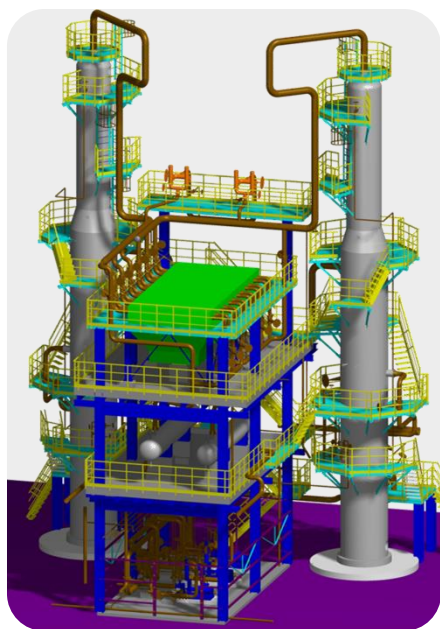


**Перспективные направления
сотрудничества Республики
Татарстан и Республики
Башкортостан в
нефтегазохимии**



Сотрудничество с ГУП «БАШГИПРОНЕФТЕХИМ»

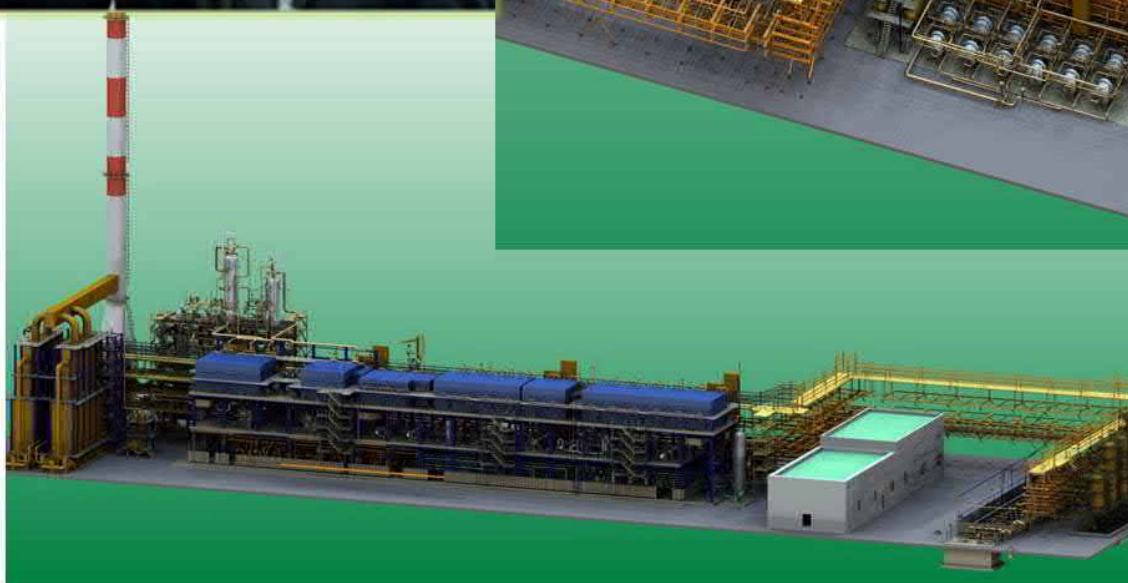
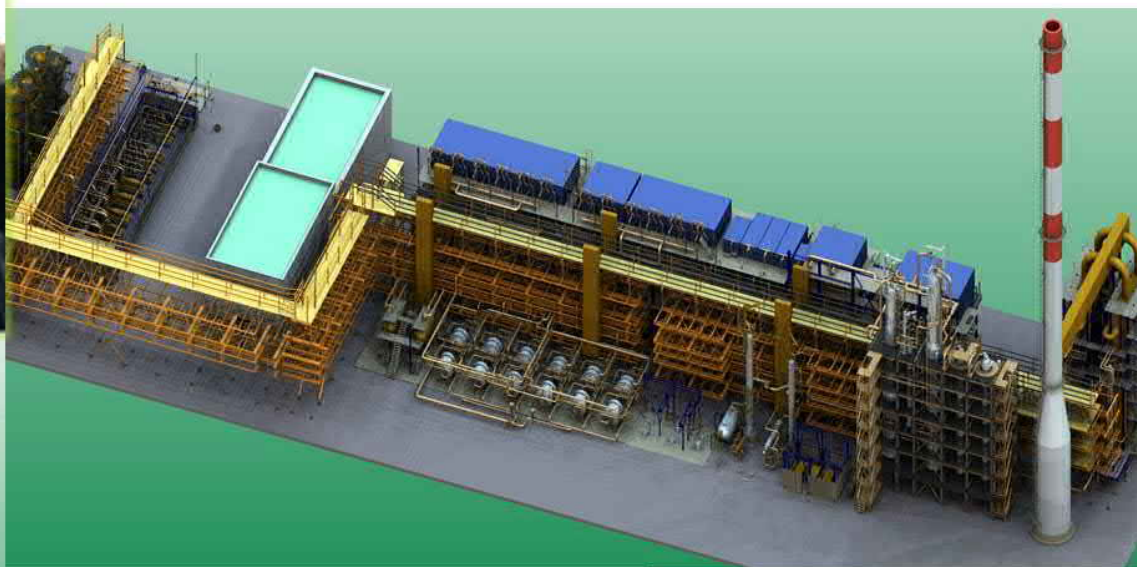
БАШГИПРОНЕФТЕХИМ



- ✓ОАО «Казаньоргсинтез» – расширение этиленовых производств ЭП-60/2, Э-100, Э-200;
- ✓ОАО «ТАИФ-НК» - разработка технологии повышения мощности каталитического крекинга;
- ✓ОАО «ТАНЕКО» - факельное хозяйство (секция 700) комплекса НП и НХЗ;
- ✓ОАО «Татнефть» Управление «Татнефтегазпереработка» - блок выделения изогексановой фракции.



Установка висбрекинга гудрона 3500 ОАО «ТАНЕКО», комплекс НП и НХЗ



- ✓ Новая технология
- ✓ Мировая новизна

✓ Пуск–2011г.

Сотрудничество с ОАО «АК ВОСТОКНЕФТЕЗАВОДМОНТАЖ



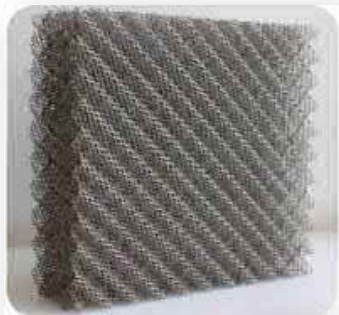
ОАО «ТАНЕКО»

(г. Нижнекамск, Республика Татарстан)

Строительство комплекса нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов. Объёмы работ, выполненные: главная трубопроводная эстакада «Север-Юг». Смонтировано: 155 км технологических трубопроводов; 42 км тепловых спутников; 11600 тонн металлоконструкций (из них изготовлено силами ВНЗМ – 1980 тонн и 25000 опор т/п – 550 тн.).



Совместные проекты ООО «Петон» в области инжиниринга нефтехимии и нефтегазопереработки



ОАО «Нижнекамскнефтехим»

Замена контактных устройств в колонне азеотропной осушки изобутилена с целью повышения производительности по сырью.



Возможности предприятия:

Колонны с насадкой ПЕТОН

Контактные устройства насадочного типа

Тарелки ПЕТОН

Универсальный абсорбер для процесса аминовой очистки природного газа



Перспективы сотрудничества с ООО «ЕСМ» (г.Уфа) в области нанотехнологий

Компания ООО «ЕСМ» основана в 2009 году с целью производства прецизионных экологически чистых электрохимических станков для изготовления деталей из широкого спектра металлов, сплавов, металлокерамики и наноструктурированных материалов.

Перечень производимой продукции:

- [1.Станки для электрохимической обработки.](#)
- [2.Оборудование для ювелирной промышленности.](#)
- [3.Оборудование для производства пресс-форм](#)
- [4.Оборудование для инструментального производства.](#)
- [5.Прецизионный трёхкоординатный электрохимический станок](#)

Возможно сотрудничество с Центром наноразмерных технологий (г.Казань) в области химико-технологических исследований наноструктур, и синтеза наноматериалов, т.е. в выпуске конечной продукции.



Центр наноразмерных технологий на базе технопарка «Идея»

Инвестиции **3,6 млрд.рублей**, включая финансирование «Роснано»

Направления работы центра:

- ☐ химико-технологические исследования,
- ☐ синтез наноматериалов,
- ☐ приготовление тонких металлических пленок,
- ☐ конструирование наноструктур,
- ☐ синтез углеродных наноматериалов и их диагностика,
- ☐ создание и исследование органических солнечных элементов,
- ☐ производство мембранно-электродных блоков, исследования и производство тонких пленок

Предложения для партнерства:

- Разработка совместных исследовательских проектов, проведение совместных научных исследований и/или опытно-конструкторских работ.
- Создание совместных предприятий или малых инновационных компаний и участие в них.



Расширение использования продукции « КНТ Групп» (г.Уфа) для нужд предприятий Республики Татарстан



В состав компании входят два производственных центра:

ООО «Стерлитамакский Завод Катализаторов».

ООО «Ишимбайский специализированный химический завод катализаторов».



Стерлитамакский завод катализаторов обладает производственными линиями, позволяющими выпускать до 4 тыс. тонн в год адсорбентов, катализаторов гидроочистки и гидрокрекинга.

Производственные мощности **ООО «Ишимбайский специализированный химический завод катализаторов»** позволяют выпускать:

- молекулярные сита - до 2000 тн/г,
- микросферические катализаторы крекинга FCC - 18 000 тн/г
- цеолиты типа Y - 3500 тн/г
- окись алюминия - 2000 тн/г
- псевдобемит - 2000 тн/г
- катализатор процесса синтеза МТБЭ - 500 тн/г.



Развитие производств малотоннажных химических продуктов в ОАО «Каустик» г.Стерлитамак



Реализованные проекты по производству:

- Реагентов для водоподготовки ВПК-402 .
- Терефталойлхлорида (ТФХ) , гексахлорпараоксилола.
- Ингибиторов коррозии, серий Викор и Нефтехим.
- Полиэтиленполиаминов.
- Хлорпарафинов, марок ХП 470.
- Диаллилдиметиламмония хлористого.
- Аллилсульфоната натрия (НИБЗ).
- Оксилина.

В настоящее время разработаны и реализуются следующие проекты:

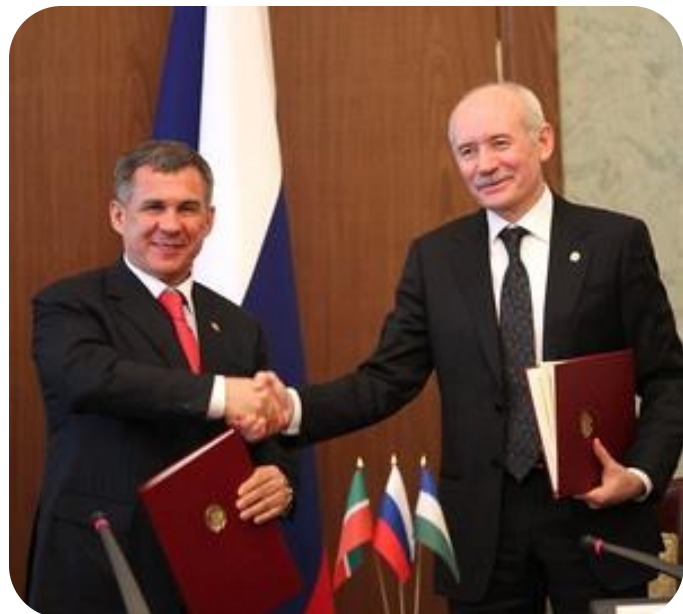
- 1.Производство п-фенилендиамин (ПФДА)** – мономер, используемый в производстве арамидных нитей, в качестве ускорителя вулканизации, антиоксиданта бензина, каучука и пластмасс, для получения полиуретанов и полиамидов, фотографических химикатов и красителей.
- 2. Производство полиэлектролитов-** реагент, используемый в процессах водоочистки.
- 3. Производство ионообменных смол** , применяемых в процессах водоподготовки ТЭЦ и АЭС, а также для технологии извлечения урана, для извлечения редкоземельных элементов и драгоценных металлов.
- 4. Усовершенствование технологии производства хлорпарафинов** – пластификатора для производства полимерных композиций с подбором стабилизаторов, комплексообразователей, сырья (широкая фракция C9-C21).
- 5. Производство 3,3 бисхлорметиллоксина (БХМО)** – мономер, для производства новых видов огнестрельных и ракетных порохов нового поколения.

Перспективные направления сотрудничества с Институтом органической химии Уфимского научного центра РАН



- Дизайн и направленный синтез органических молекул с заданными свойствами.
- Развитие новых методов синтеза гетероциклических систем.
- Каталитический синтез и модификация полимеров.
- Кинетика и механизм окислительных процессов с участием молекулярного кислорода, соединений, содержащих активный кислород, и других сильных окислителей.
- Химия возбужденных состояний молекул и комплексов металлов и реакции, сопровождающиеся излучением света.
- Химия и биологическая активность растительных веществ флоры РФ; их биогенез и функция.
- Электролитные системы на основе сероорганических соединений для литий-серных аккумуляторов.
- Гомо- и гетерофункциональные соединения в комплексообразовании с металлами и фармаконами.

Соглашение между Татарстаном и Башкортостаном о торгово-экономическом, научно-техническом, социальном и культурном сотрудничестве



22 декабря 2010 года, г. Уфа



Стороны:

содействуют обмену научно-исследовательскими и опытно-конструкторскими разработками в наукоемких отраслях промышленности;

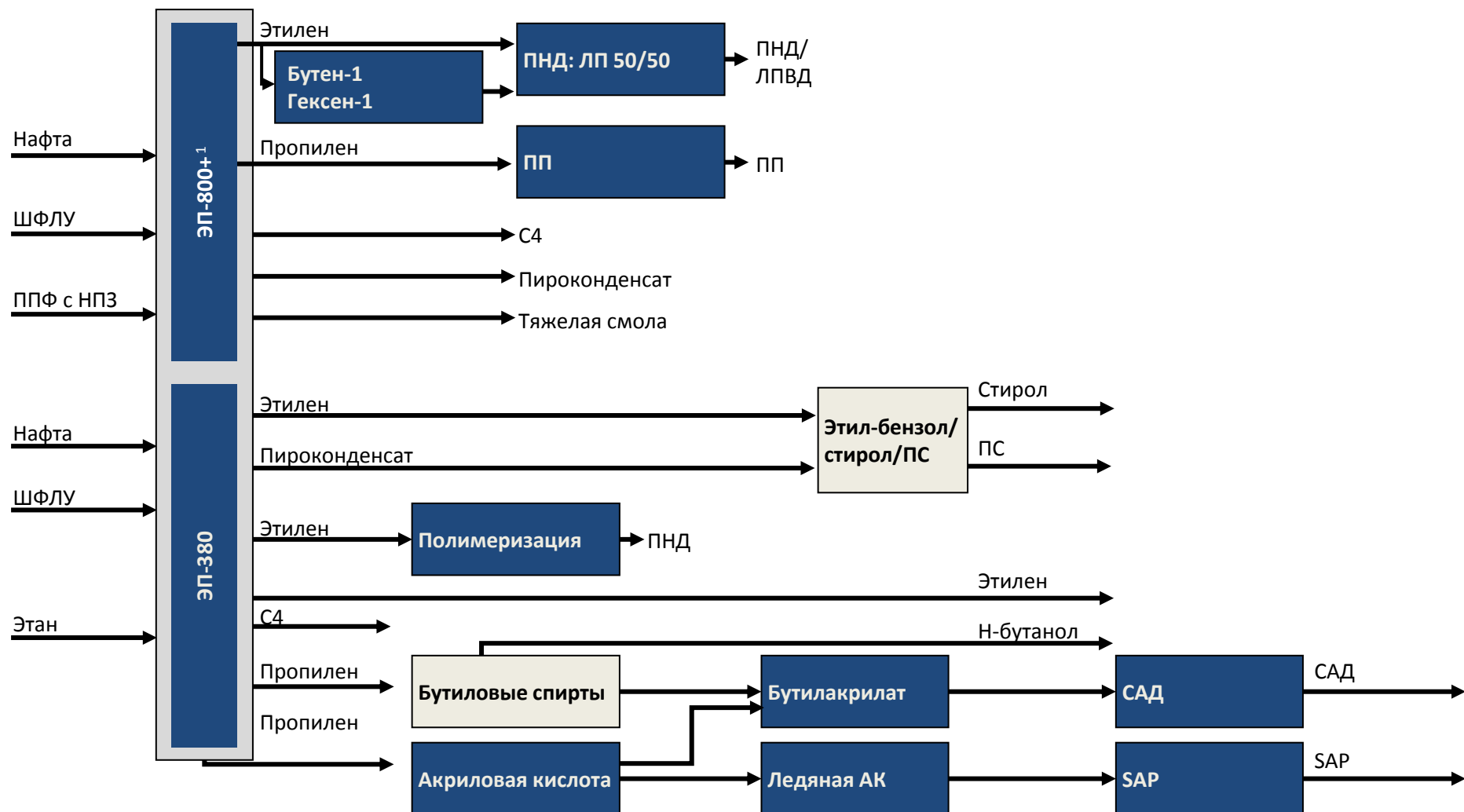
сотрудничают в сфере разработки, освоения и развития наукоемких производств и технологий;

содействуют обмену специалистами и прохождению ими практики на предприятиях Сторон.

Целевая конфигурация нефтехимического комплекса на базе ЭП-800+ 1 и ЭП-380 к 2020 г.

□ Существующая установка

■ Новая / модернизированная установка



1 - планируется расширение до 1 млн.тонн в год

Обеспечение сырьем нефтехимических производств в результате реализации пиролизных проектов

ДЕЙСТВУЮЩИХ



- полиэтилен
- этиленгликоли
- этаноламины



- поливинилхлорид



- изопреновые каучуки
- бутадиен-стирольные каучуки



- натрий-бутадиеновый каучук



- альфа-олефиновые моторные масла



- этиленгликоль

ПЕРСПЕКТИВНЫХ



- пиролиз
- полиэтилен
- альфа-олефины
- этиленгликоли



- пиролиз
- продукты переработки



- полиэтилен и др. полимеры



Стерлитамакский
нефтехимический
завод

- изобутилен для алкилфенольных антиоксидантов



- сЭвилен



В случае отказа ОАО «Газпром» от реализации проекта ТрансВалГаз, весь «жирный» газ Уренгойского НГКМ (в том числе газ Восточно-Уренгойского лицензионного участка ЗАО «Роспан Интернешнл») будет направлен на КГПМ ОАО «Ямал-Поволжье», который будет состоять из 1 ГПЗ. Сухой отбензиненный газ с КГПМ будет использован для поставки на экспорт в рамках проекта Алтай. Такая концепция позволит оптимизировать КГПМ и снизить капитальные затраты в его строительство. Отсутствие согласованного решения по проекту ТрансВалГаз и результаты переговоров, проведенных с ОАО «Газпром», позволяют рассматривать этот вариант как наиболее вероятный.

Минимальная потребность в ШФЛУ в Европейской части России

млн.тонн в год

Нижекамскнефтехим (действующие производства)	2,0
Новое производство этилена в г. Нижнекамске	1,5
Газоперерабатывающий завод в Миннибаево	1,0
Газоперерабатывающие заводы Башкортостана	0,4
Нефтехимические предприятия Башкортостана	0,6
Чайковский завод синтетического каучука	0,8
Новокуйбышевский нефтехимический комбинат	1,0

ИТОГО

7,3

Перспективы наращивания производства ароматических соединений

ОАО «Уфанефтехим»

увеличение мощности
установки риформинга на
ароматику
до 1,2 млн.тонн в год



создание производства
параксилола в рамках
3 этапа строительства



Строительство
новых
пиролизных
мощностей

возможности для
увеличения мощностей
ПЭТФ