

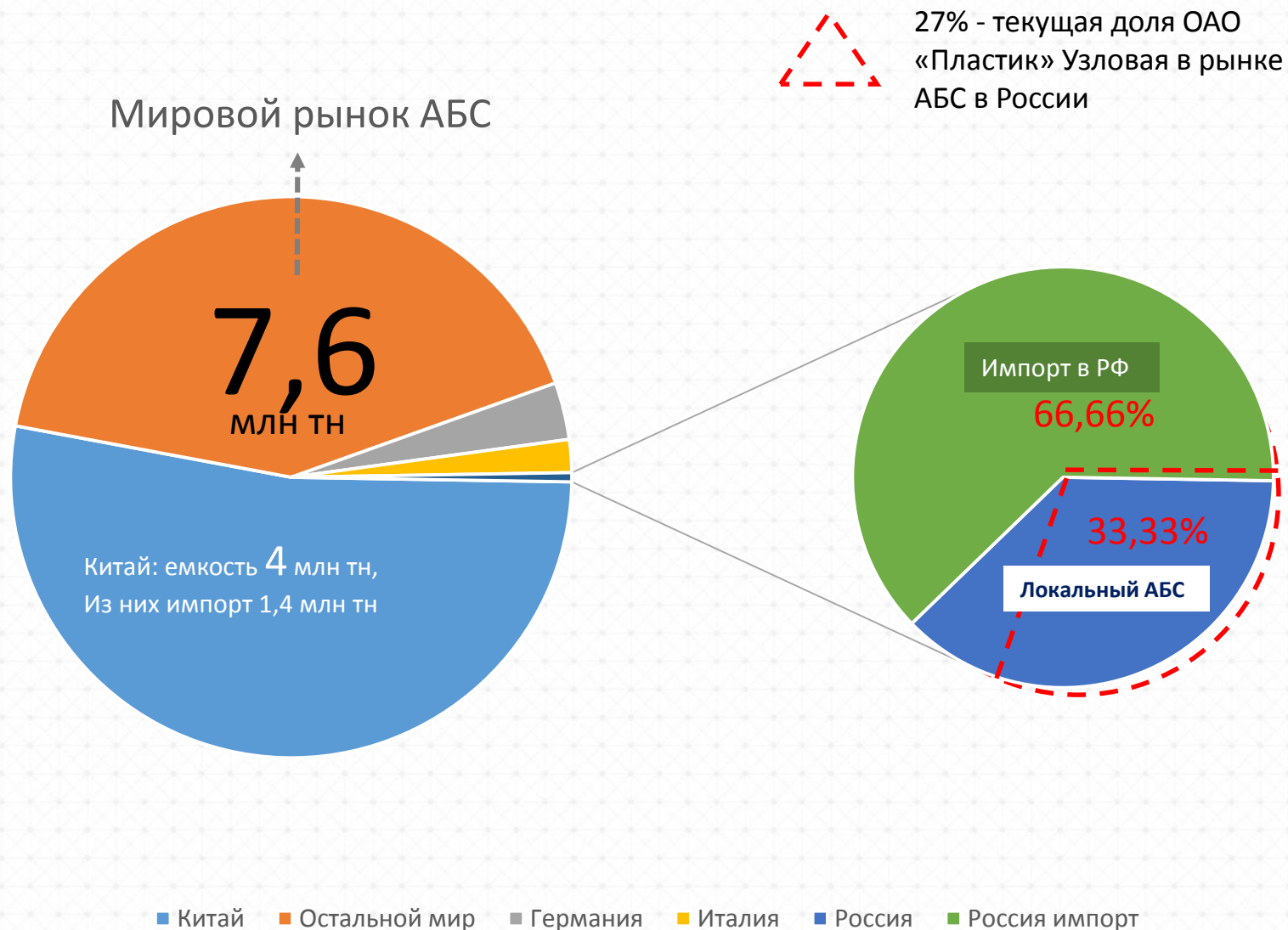


АБС-пластики

Обзор рынка

Апрель 2016





Основной срез по укрупненным регионам		
Регион	Емкость, тн/г	Мощности, тн/г
Азия (вкл Китай)	>5 500 000	>8 000 000
Европа совокупно	≈1 000 000	785 000
Сев. Америка	>800 000	845 000
Турция	110 000	Отсутствуют
Центральная и Лат. Америка	≈150 000	120 000 (Мексика)
Африка	≈50 000	Отсутствуют

Основное потребление (80%) приходится на азиатский регион, но он же и профицитен по мощностям.

Динамика импорта в Китай

Year																
Month	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016
1	88	131	151	134	127	132	153	174	99	152	152	100	129	125	143	124
2	112	110	115	161	125	133	131	133	147	111	114	136	77	92	83	
3	122	141	134	153	182	161	175	178	176	170	162	132	107	118	133	
4	115	158	131	170	168	186	194	194	168	173	149	109	118	131	130	
5	117	114	131	148	144	170	181	189	154	171	143	133	150	129	125	
6	125	129	144	178	187	173	185	191	181	158	123	125	128	131	118	
7	126	141	154	185	181	171	198	177	187	166	143	140	130	136	122	
8	143	157	162	183	183	193	204	161	188	185	144	128	138	139	121	
9	144	159	171	171	198	188	200	165	181	174	130	138	143	125	117	
10	123	130	163	154	159	166	182	147	146	156	116	117	122	125	115	
11	106	138	172	165	160	170	196	117	160	174	137	120	136	122	117	
12	105	130	164	160	173	170	174	123	193	166	143	117	132	132	137	
Total	1 426	1 638	1 790	1 963	1 987	2 015	2 173	1 949	1 982	1 957	1 656	1 494	1 511	1 504	1 461	124
	Amount (x1000 ton)															

- Снижение импорта в Китай на 40 тыс тн в год => падение мировых цен
- Январь 2016 на 13% ниже января 2015го

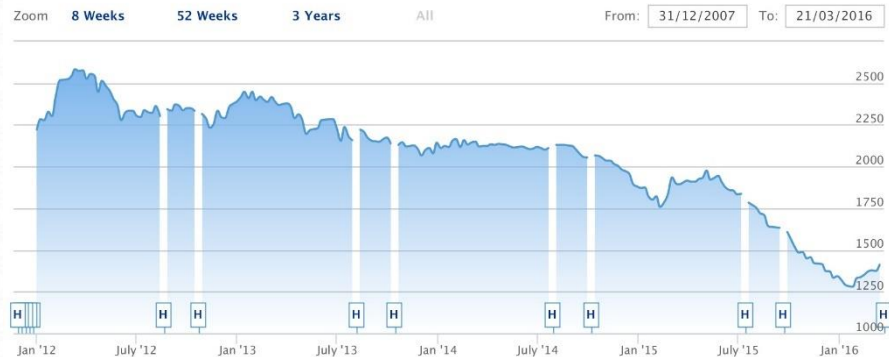
Китай

ChemOrbis China Local Price Index – ABS Inj. (N)
EXW China Main City (USD/mton)



Турция

ChemOrbis Turkey Local Price Index – ABS Inj. (N)
EXW Turkey Main City (USD/mton)



Италия

ChemOrbis Italy Local Price Index – ABS Inj. (N)
FD North Italy (EUR/mton)



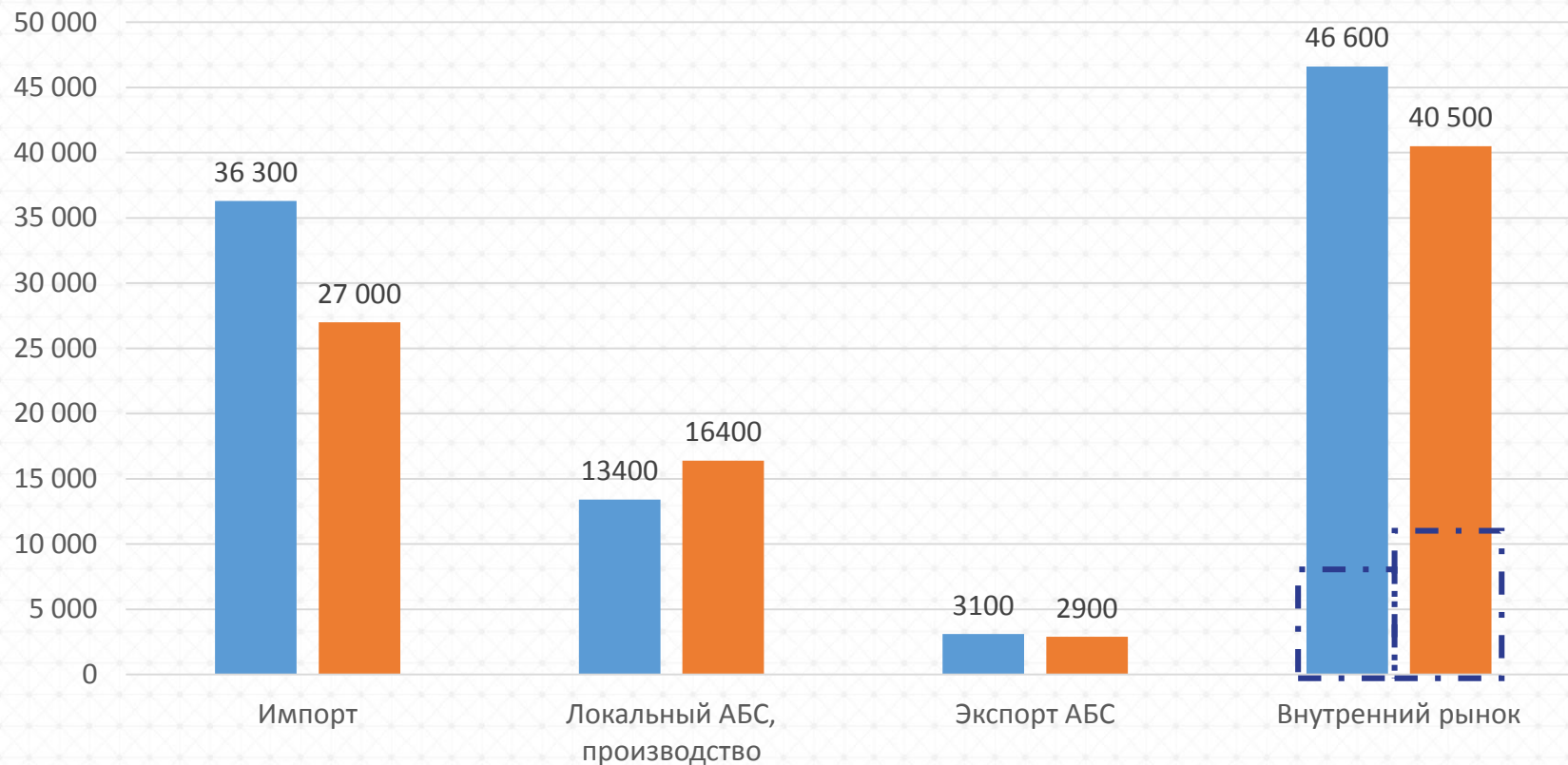
NWE


ChemOrbis NWE Local Spot Price Index – ABS Inj. (N)
FD NWE (EUR/mton)



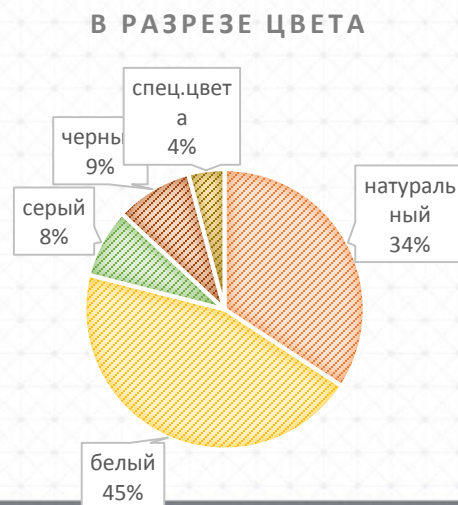
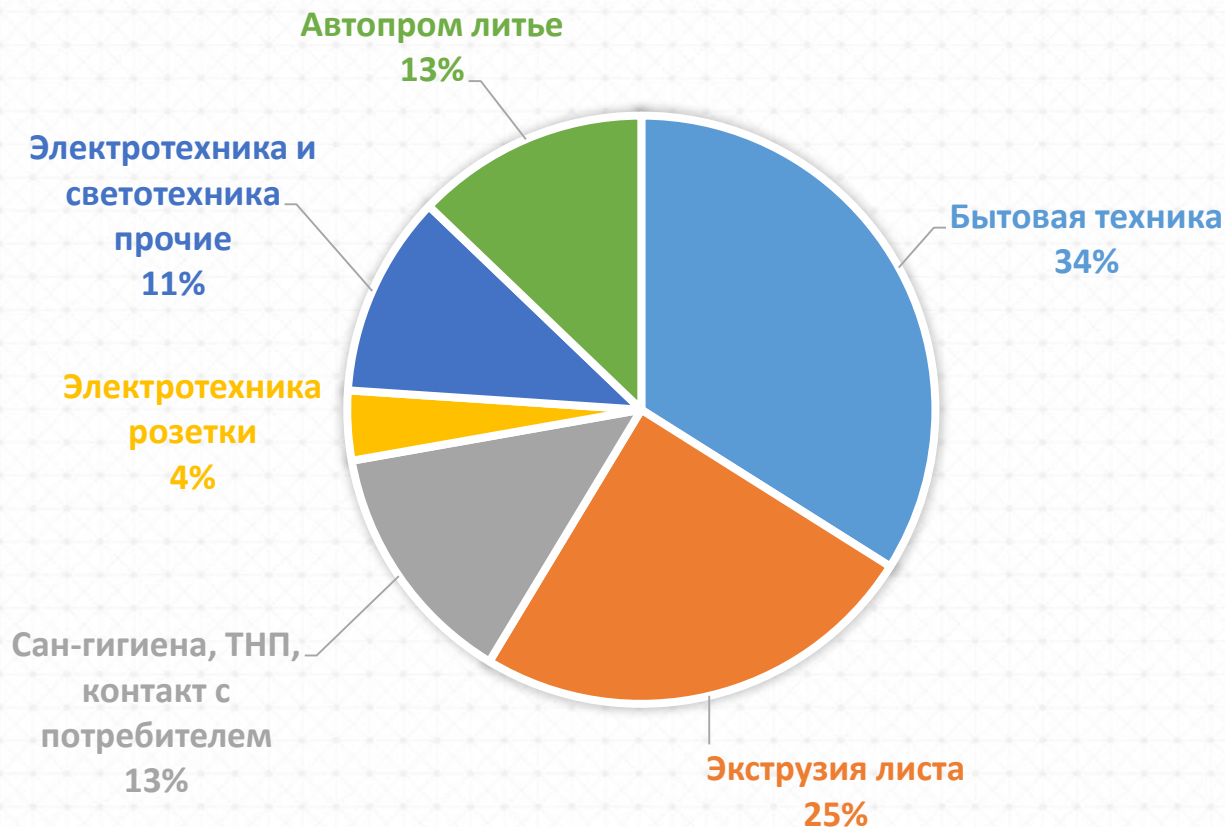
Рынок АБС: 2014-2015 гг.

■ 2014 ■ 2015

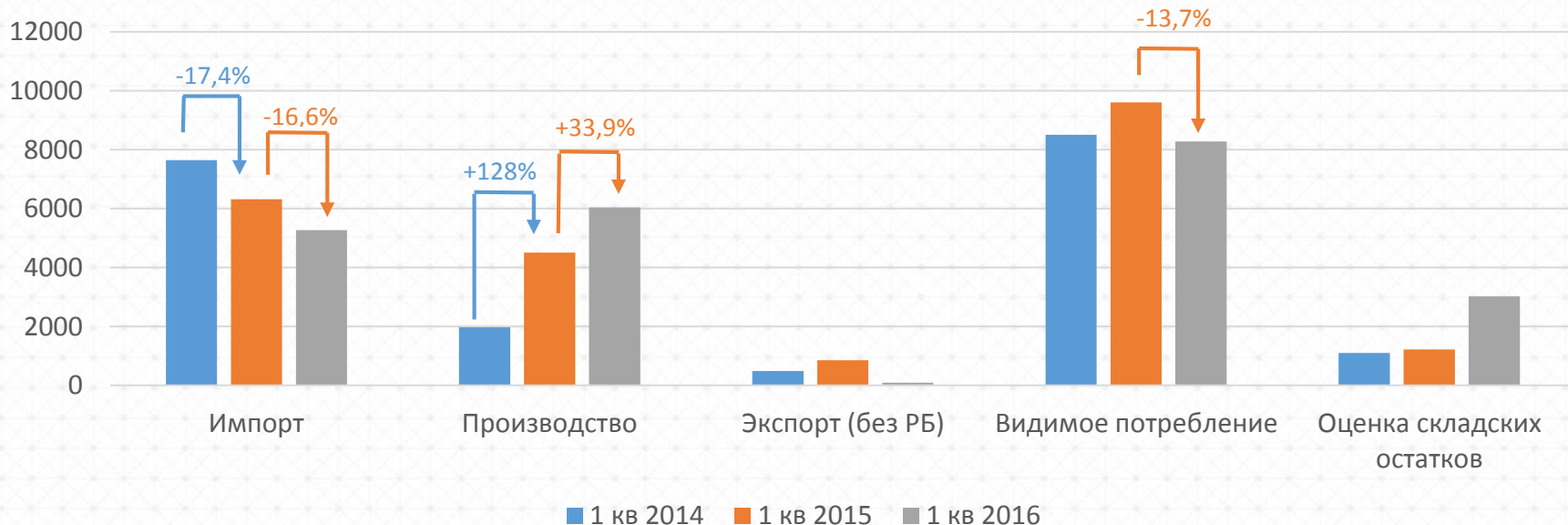



 Продажи АБС Узловой на
 внутренний рынок

Структура российского рынка АБС по секторам потребления. 2015 год



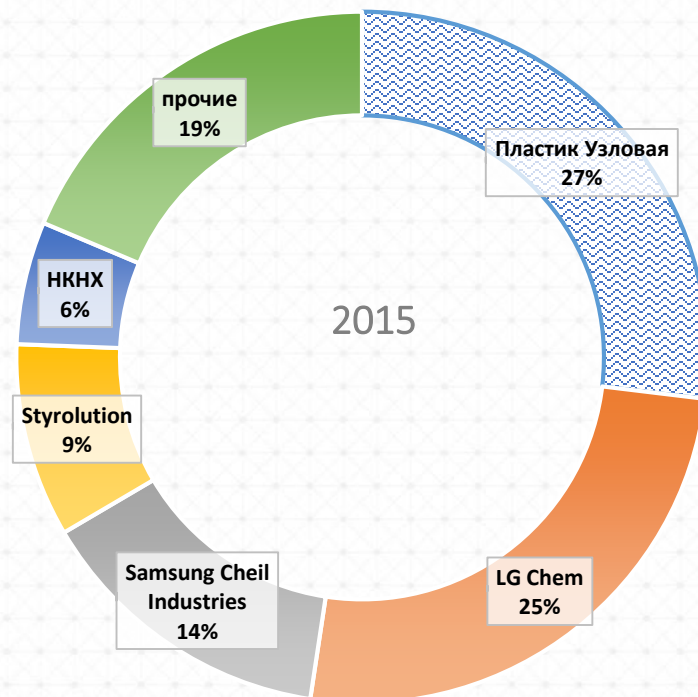
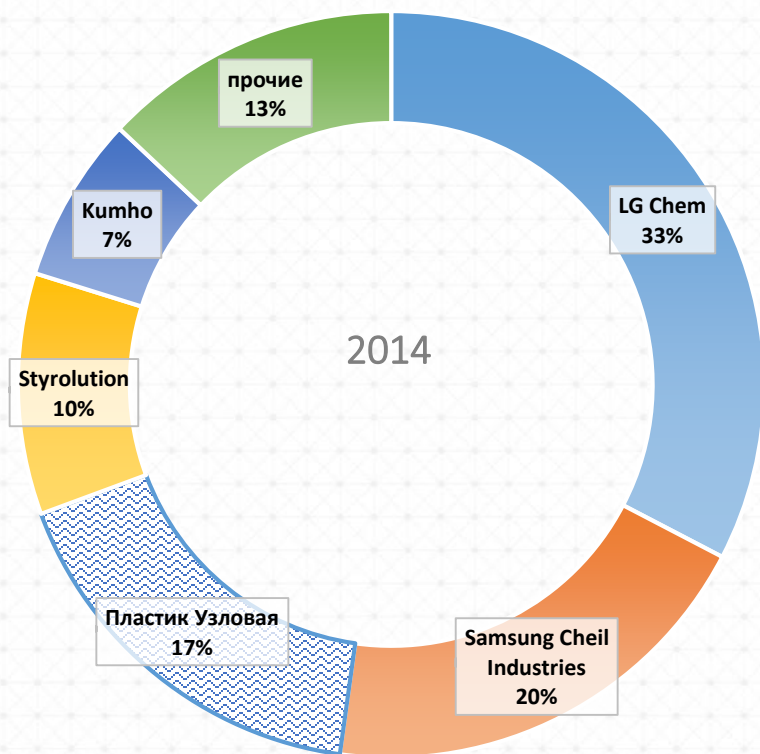
Рынок АБС,
основные показатели 1 кв 2016 года



Данные о производстве и динамике в основных потребляющих сегментах	Январь-февраль 2016г.	Февраль 2016г. в % к		Январь-февраль 2016г. в % к январю-февралю 2015г.
		февралю 2015г.	январю 2016г.	
Холодильники и морозильники бытовые, тыс.штук	409	92,2	110,7	96,6
Автомобили легковые, тыс.штук	149	82,5	в 2,1р.	73,4
Автобусы, тыс.штук	3,2	106,7	в 3,8р.	101,4
Автомобили грузовые (кроме автосамосвалов), тыс.штук	14	142,7	в 4,8р.	129,4

Структура российского рынка в разрезе производителей

Топ-5 производителей АБС,
присутствующие на российском рынке



«Пластик» Узловая стабильно входит в ТОП-5 поставщиков АБС в РФ.
В 2015 году «Пластик» за счет новых марок вышел на позицию №1 по объемам

Наименование показателя	Ед-ца измер.	Усл. Испыт.	Новые марки АБС				
			Литье				Экструзия
			АБС 2525-31	АБС 1525-31	АБС 1515-31	АБС 1530-31	АБС 2806-31
Показатель текучести расплава (ПТР)	кгс	Температура 220°С, нагрузка 10 кгс, не менее	19,0	25,0	16,0	25,0	4,0-7,0
Относительное удлинение при разрыве, не менее	%	Образец – лопатка тип 2 скорость раздвижения зажимов разрывной машины 20±2 мм/мин	18	18	18	18	27
Ударная вязкость по Изоду, не менее	кДж/м² (кгс*см/см²)	Образец типа I (с надрезом типа А) 3,2 мм Температура 23°С	19,6 (20,0)	13,7 (14,0)	13,7 (14,0)	12,7 (13,0)	32.6 (32,0)
Предел текучести при растяжении, не менее	МПа (кгс/см²)	Образец – лопатка тип 2 скорость раздвижения зажимов разрывной машины 20±2 мм/мин	360 (35,3)	430 (42,1)	420 (41,2)	410 (40,2)	370 (36,3)
Температура размягчения по Вика, не менее	°С	Нагрузка 50±1 Н Скорость подъема температуры 120±10°С/час или 2°С/мин	86	101	101	97	96
Температура изгиба под нагрузкой, не менее	°С	Нагрузка 18,6 кг, отожженный образец 127x12,7x3,2 мм T=100±2°С 2 часа	96	95			-//-
Усадка при литье под давлением	%	-	0,3-0,7	0,3-0,7			0,3-0,7
Блеск под углом 60°, не менее	%	-	86	90	90	90	-//-
Альтернатива импортным маркам			ABS 750, HI 121H, LP500, SD-0150	GP-22, ABS 750, HI 121, SD-0150, Polydac PA-757	HF 380, ABS 750, HI 121, SD-0150	GP-35, HG173, SG-175, HG-0760GP, HF-0660I, HF0680	SP-6, HI-10, Magnum 3404
Рекомендации для применения			Бытовая техника, фурнитура, корпуса э/э	Электротехника, ТНП, малая бытовая техника	Электротехника. Теплостойкость	Крупные детали. Высокий блеск	Листы, мебельная кромка

На базе каждой марки возможна рецептура с атмосферостойкостью и рецептуры крашения

Проведенные модернизации

Техническая модернизация

Результат

Замена
экструдеров на
производстве АБС

- Стабильность цвета и физ-меха
- Новые марки и смена компонентного состава
- Легкая смена марок пластика и цветов

Монтаж системы
дозирования жидкого
антиоксиданта

- Увеличение термостабильности
- Стабильность цвета

Замена сеток в системе
фильтрации расплава на
более мелкий размер ячеек

- Снижение включений

Май 2016: Установка
новой системы
фильтрации расплава

- Максимальная чистота полимера

ОАО "Пластик"

Российский производитель суспензионных полистиролов, АБС-пластиков и изделий из пластмасс, расположен в городе Узловая Тульской области (Центральный регион, 200 км до Москвы).



820

Численность
производственного персонала
ОАО «Пластик»

Основные продукты

Название

Мощности

АБС

23 000 тонн/год
(Технология Asahi Chemical, Япония)

Полистирол (ПСВ)

11 300 тонн/год

В ассортименте предприятия компаунды, изделия из пластмасс, в том числе литье (620 тонн изделий в год), экструзия (2900 тонн изделий в год), термоформование.

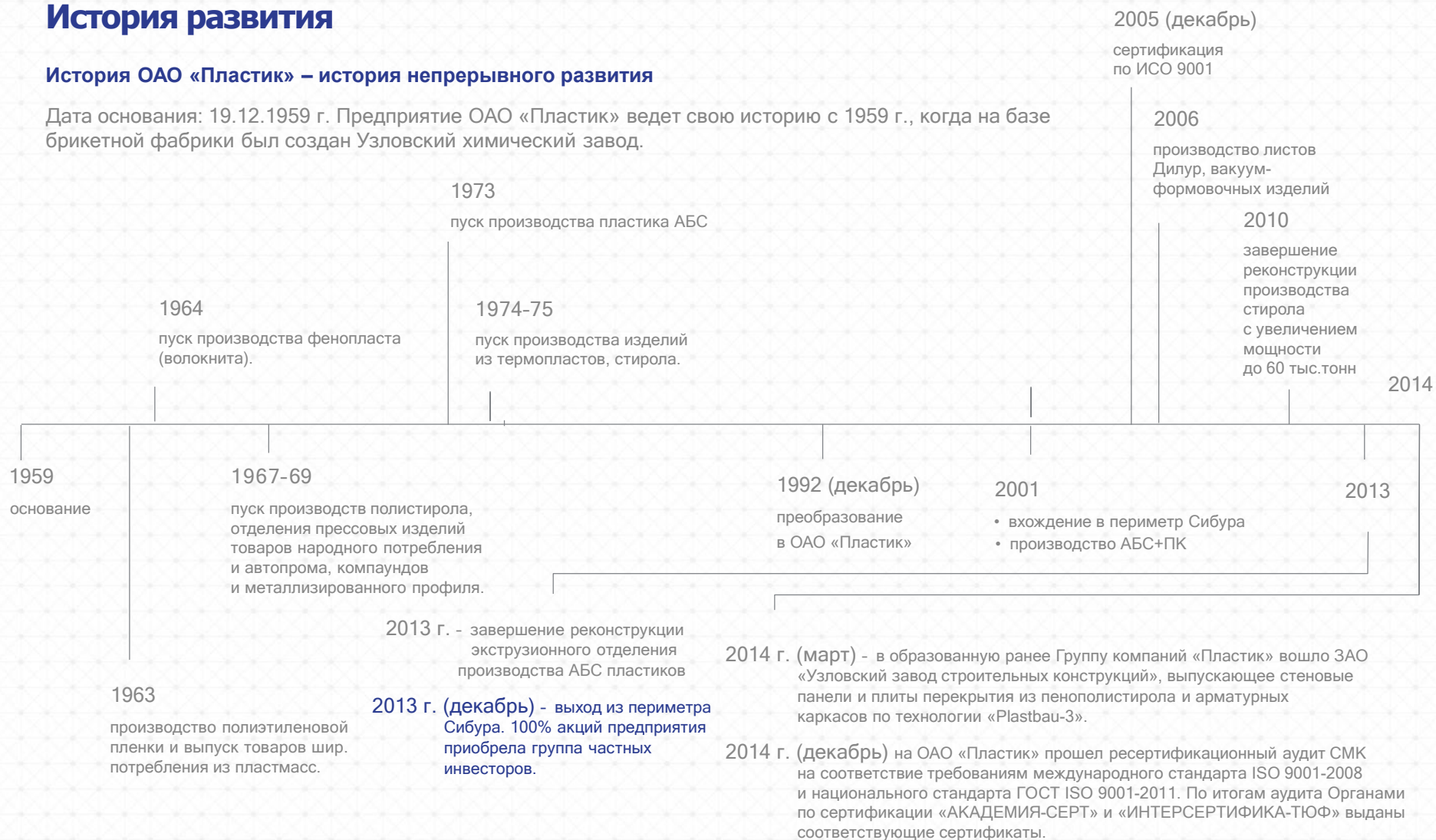
ОАО «Пластик» входит в правительственный список химических предприятий, оказывающих значительное влияние на промышленность. Внесен в списки для поддержки в Минпромторге и Минстрое России. Градообразующее предприятие.

ТД «Пластик» обеспечивает функции сбыта и продвижения продукции ОАО «Пластик».

История развития

История ОАО «Пластик» – история непрерывного развития

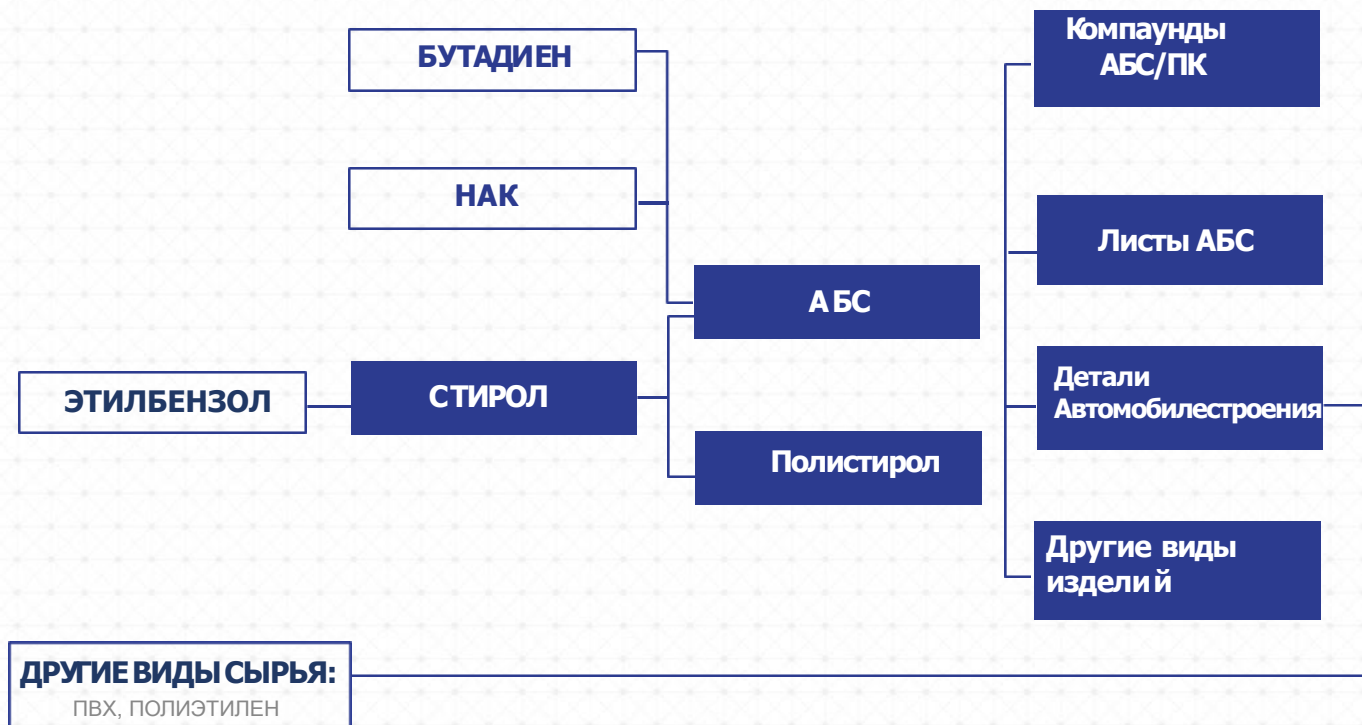
Дата основания: 19.12.1959 г. Предприятие ОАО «Пластик» ведет свою историю с 1959 г., когда на базе брикетной фабрики был создан Узловский химический завод.





Производственная цепочка ОАО «Пластик»

химическое производство полного цикла: от сырья до переработки в конечные изделия.
Это дает нам возможность контролировать качество продукции на каждом этапе.



□ - продукция поставщиков,

■ - собственная продукция

Производство изделий из пластмасс на ОАО «Пластик»

Предприятие может производить 4 вида продукции для потребителя

	Вид производства	Конечная продукция	Производительность
1	Экструзия	Детали машиностроения Трубки, прокладки, уплотнители, шланги, накладки, желоба	13 линий, до 2,7 тыс. тонн/год
2	Литье	Крышки, заглушки, крючки и др. (с возможностью добавления арматуры)	21 линия, до 0,57 тыс. тонн/год
3		Каски Труд, Шахтер	1 линия, до 72 000 шт/мес.
4	Вакуум формовка	Листы Дилур Размером до 8*2000х3000 мм или 2*1000*2000 Вакуум-формовочные изделия, (в т.ч. поддоны, крышки, кожухи, приборные панели)	1 линия, до 240 тонн листов в месяц, из них 30% может быть использовано на 1 линии до 72 тонн ВФИ в месяц

Инновации в производстве изделий

АБС-нить для 3D-принтеров

Применяется для создания объемных моделей

Выпускается с февраля 2015 года в широкой цветовой гамме.

Прошла испытания на различных моделях принтеров.

Отмечена премией федерального конкурса «100 лучших товаров России».

Производственные
мощности :

35 000 катушек/год

Технические характеристики:

Диаметр нити 1,75 мм \pm 0,05 мм

Длина нити в катушке 400 м

Вес катушки (нетто) 1 кг

Параметры печати:

Температура сопла 220-240 C

Температура стола 100-130 C

Скорость печати 60-70





Спасибо за внимание!

За более подробной информацией
обращайтесь по следующим контактам:

+7 495 201 03 33

info@td-plastic.ru

www.oaoplastic.ru